

GENERÁLNÍ PROJEKTANT

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
www.pentaprojekt.cz
penta@penta.ji.cz

INVESTOR

Karlovarský kraj
Závodní 353/88
360 06 Karlovy Vary
IČ: 708 91 168

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO

2024-11

STUPEŇ PD

DPS

D1.01 Pavilon B

D1.01.1 ASR

D1.01.1-18 PSV-OSTATNÍ

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU
Ing. Aleš Prudký

ZPRACOVATEL ČÁSTI PD

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
penta@penta.ji.cz

VEDOUcí PROJEKTANT
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

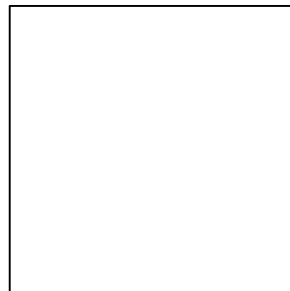


VYPRACOVAL
Bc. Miroslava Stránská

KONTROLOVAL
ing. Aleš Prudký

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO

ČÍSLO PARÉ



REVIZE

R00

DATUM

11/2024

SVĚTLOVOD

- PRŮMĚR SVĚTLOVODU: 740 MM
- PRŮMĚR STAVEBNÍHO OTVORU: 770 MM
- DÉLKA TUBUSU: CCA 1000 MM (NEPOŽÁRNÍ ČÁST)
- SVĚTLOVOD NAD POŽÁRNÍ ČÁSTÍ: CCA 750 MM
- PBŘ POŽADAVEK: EI 30 DP1
- PRŘ PŘEDĚL JE V MÍSTĚ STROPNÍ KONSTRUKCE

- SVĚTLOVODY UMÍSTĚNY V MÍSTNOSTI Č. : B1.13 KARTOTÉKA
B1.08 OVLADOVNA

- OD HORNÍ HRANY ŽB DESKY OSAZENA BEDNA Z OSB DESEK TL. 15 MM, VNITŘNÍ ROZMĚR 850x850 MM A UKONČENA CCA 150 MM NAD POSLEDNÍ VRSTVU STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ
- K BEDNĚ Z OSB DESEK DOVÉST VŠECHNY VRSTVY STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ A PŘEIZOLOVAT HI VRSTVOU PO HORNÍ OKRAJ

- DVOJITÁ POLYKARBONÁTOVÁ KOPULE SE SVĚTELNOU PROPUSTNOSTÍ $\geq 90\%$ S UV INHIBITORY UVA 98,8%, UVB A UVC 100% OSAZENA VČETNĚ ZÁKLADNY Z LAKOVANÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU S RAL 9004 A PIR TEPELNOU IZOLACÍ.

- PŘEDINSTALOVANÁ OCELOVÁ MŘÍŽ PROTI VNIKU DO TUBUSU.

- KOMPOZITNÍ TUBUSOVÝ HLINÍKOVÝ MATERIÁL REDUKUJÍCÍ IR ZÁŘENÍ A TEPELNOU VODIVOST.

- POLYMERICKÝ ODRAZNÝ MATERIÁL S ODRAZNOSTÍ $\geq 99,7\%$ A INDEXEM PODÁNÍ BAREV ~ 100 CRI.

- TUBUSOVÝ FIXAČNÍ PÁS SE ZÁMKY PRO TORZNÍ PEVNOST SPOJŮ MEZI TUBUSY.

- TERMÁLNÍ IZOLAČNÍ TROJSKLO SE SVĚTELNOU PROPUSTNOSTÍ $\geq 76\%$, PRO DOSAŽENÍ SOUČinitele PROSTUPU TEPLA $U=0,5W/M2$. AKRYLÁTOVÝ PRIZMATICKÝ DIFUZÉR.

- VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST CELÉ SESTAVY $RW=57DB$.

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST:

- OTVOR V TR PLECHU A BETONU Ø730mm DLE POZICE V INTERIÉRU - MUSÍ BÝT KOLMO NAD SEBOU.
- PO MONTÁŽI PROTIPOŽÁRNÍHO SKLA A BEDNY BUDE STAVBOU ZAJIŠTĚNO PŘEIZOLOVÁNÍ A NAPOJENÍ NA SKLADBU STŘECHY.
- V INTERIÉRU PŘIPRAVEN RASTR BEZ ZAKLOPENÍ NEBO DESKA JEN V MÍSTĚ SVĚTLOVODU. OSTATNÍ PROSTOR VOLNÝ.

POZNÁMKA:

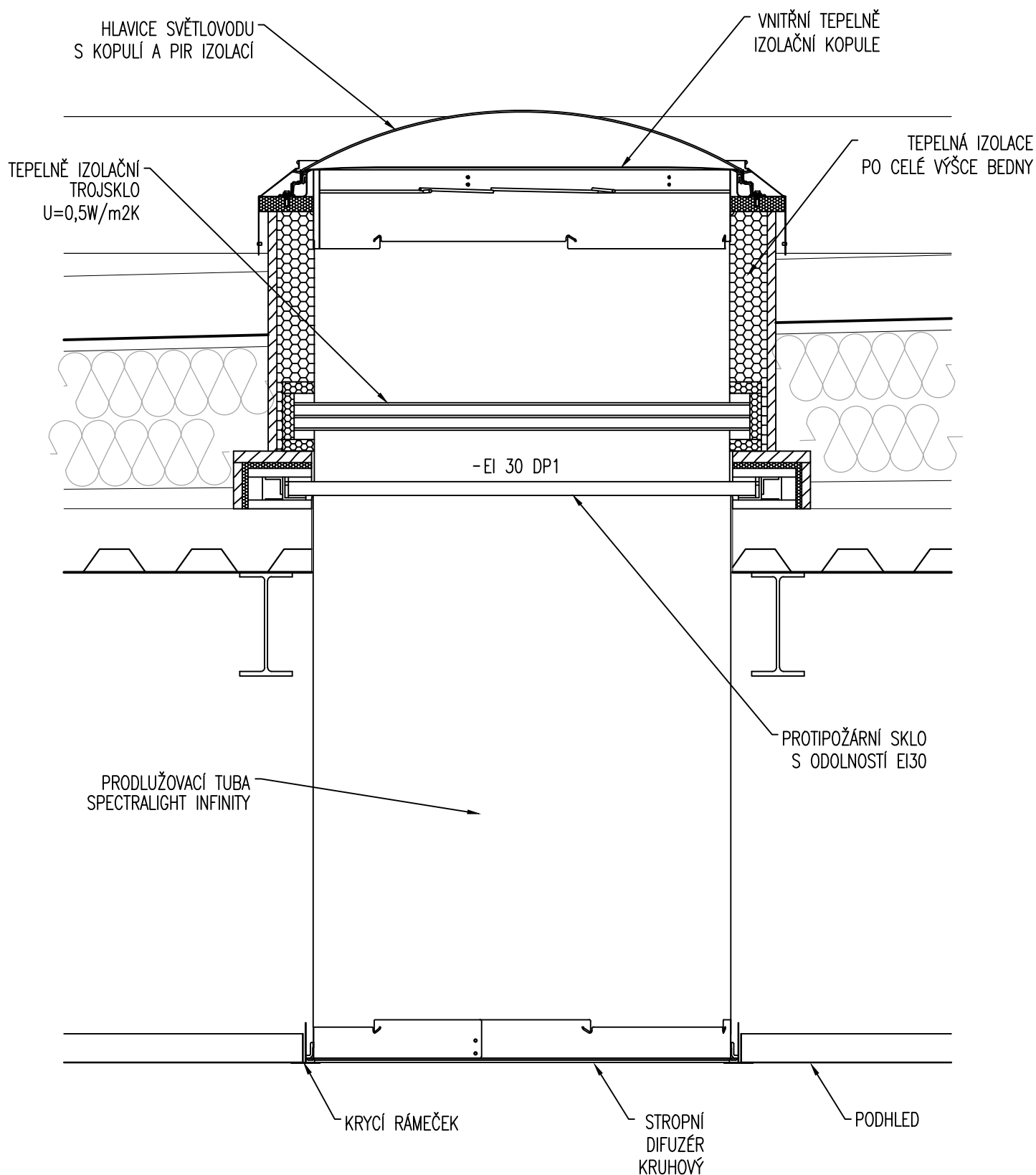
- SVĚTLOVODY MUSÍ PLNIT MINIMÁLNĚ DLE N.V. 361/2007 SB. O OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI NÁROKY NA CÍLOVÝ ČINITEL DENNÍ OSVĚTLENOSTI
- SVĚTLOVODY MUSÍ PLNIT DLE ČSN 73 0532 ZVUKOVOU NEPRŮZVUČNOST PRO KANCELÁŘE $RW=47DB$
- SVĚTLOVODY MUSÍ MÍT PLATNÉ CE O SHODĚ DLE NAŘÍZENÍ EU Č. 305/ 2011
- PŘED PROVÁDĚNÍM NUTNÉ ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU
- VČETNĚ SPOJOVACÍCH A KOTEVNÍCH MATERIÁLŮ A MONTÁŽE
- PŘED REALIZACÍ NUTNÉ PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VČETNĚ ZAILOLOVÁNÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

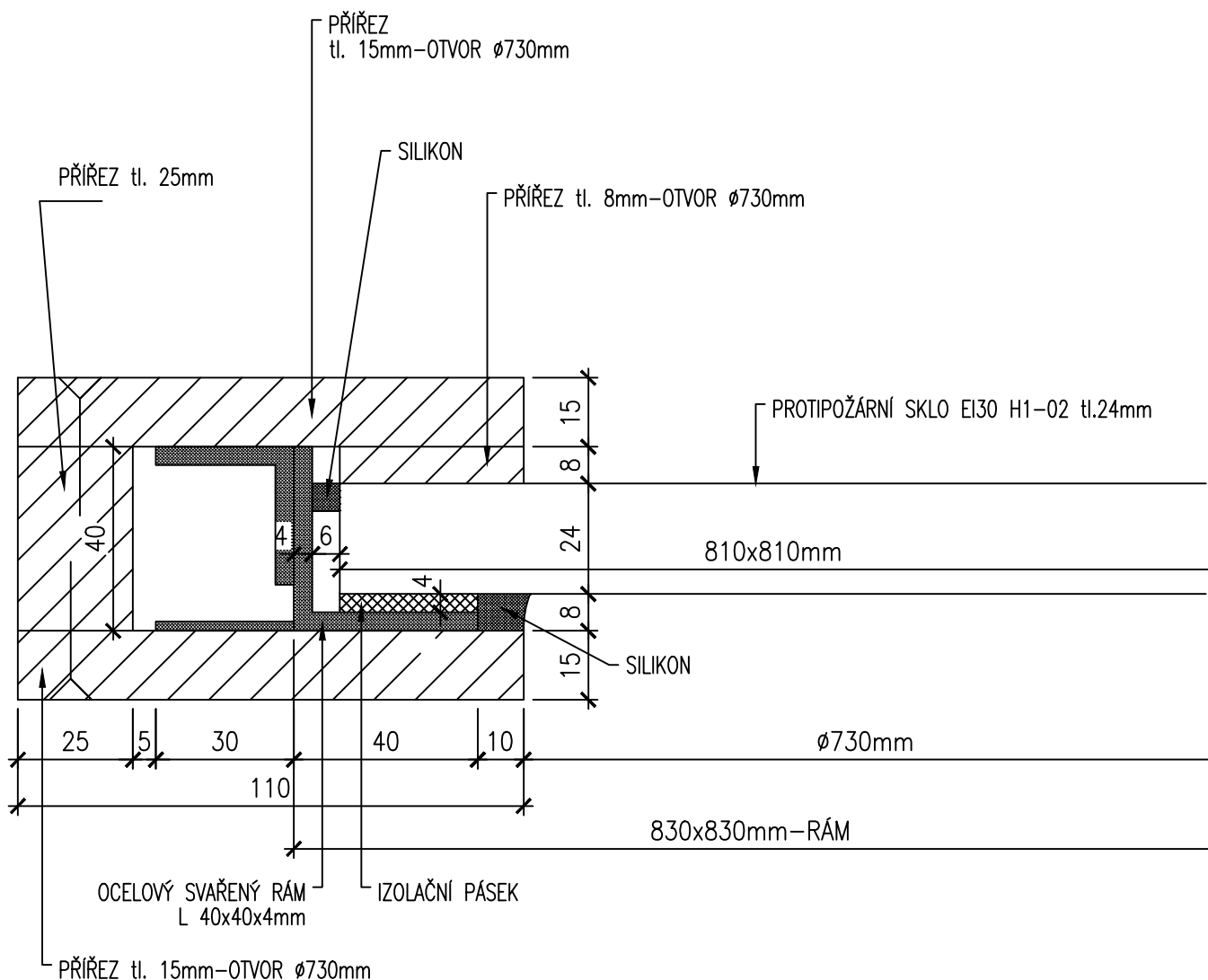
ŘEZ SVĚTLOVODEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DETAIL PROTIPOŽÁRNÍHO SKLA



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

VYBAVENÍ HYGIENICKÉ BUŇKY

- BUŇKA VYBAVENA NADSTANDARDNĚ JAKO BUŇKA PRO IMOBILNÍ
- TATO BUŇKA NEMUSÍ BÝT V SOULADU S VYHLÁŠKOU č.398/2009 Sb O OBECNÝCH TECHNICKÝCH POŽADAVCÍCH ZABEZPEČUJÍCÍCH BEZBARIÉROVÉ UŽÍVÁNÍ STAVEB. NEJEDNÁ SE O BUŇKU URČENOU PRO OSOBY S OMEZENOU SCHOPNOSTÍ POHYBU A ORIENTACE

DODÁVKA VÝROBKU

A - SKLOPNÉ MADLO (BÍLÝ KOMAXIT) NA STRANĚ PŘÍSTUPU WC, DÉLKY min. 650 MM, ZÁCHODOVOU MÍSU MUSÍ PŘESAHOVAT O 100 MM, VE VÝŠCE 800 mm NAD PODLAHOU, MUSÍ UNĚST ZATÍŽENÍ 150kg

B - PEVNÉ NÁSTĚNNÉ MADLO U WC (BÍLÝ KOMAXIT) TVARU L, DÉLKY MIN. 600 MM, SVISLÁ ČÁST VÝŠKY 700 MM, ZÁCHODOVOU MÍSU MUSÍ PŘESAHOVAT O 200 MM, VODOROVNÁ ČÁST VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU, HORNÍ HRANA 1500 MM NAD PODLAHOU, MUSÍ UNĚST ZATÍŽENÍ 150 kg

C - SVISLÉ MADLO U UMYVADLA (BÍLÝ KOMAXIT) DL. min. 500 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU, V NĚKTERÝCH PŘÍPADECH MOŽNO NAHRADIT NÁSTĚNNÝM MADLEM U WC (PRVEK B)

D - PEVNÉ VODOROVNÉ MADLO VE SPRCHOVÉM KOUTĚ (BÍLÝ KOMAXIT), DÉLKY 650 MM (MIN.600 MM), VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU, UMÍSTĚNÍ NEJVÝŠE 300 MM OD ROHU SPRCHOVÉHO KOUTU

E - SVISLÉ MADLO VE SPRCHOVÉM KOUTĚ (BÍLÝ KOMAXIT) DÉLKY MIN. 500 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE 900 MM, UMÍSTĚNÉ 900 MM OD ROHU SPRCHOVÉHO KOUTU

VE SPRCHOVÉM KOUTĚ LZE VODOROVNÉ MADLO OZN. D A SVISLÉ MADLO OZN. E NAHRADIT MADLEM VE TVARU L, DÉLKY MIN. 600 MM, SVISLÁ ČÁST VÝŠKY 600 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU

F - SKLOPNÉ SEDÁTKO DO SPRCHOVÉHO KOUTU, ROZMĚR MIN. 450x450 MM (MATNÝ NEREZ), HORNÍ HRANA SKLOPNÉHO SEDÁTKA VE VÝŠCE 460mm NAD PODLAHOU, V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 600 MM OD ROHU SPRCHOVÉHO KOUTU

G - HLINÍKOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ ZÁVĚSŮ - VODÍCÍ TYČ O ROZMĚRU CCA 900 x 900 MM (DLE SPRCHOVÁ KOUT), VČETNĚ KOTVENÍ DO STĚN A STROPU S KRYCÍMI ROZETKAMI. PŘEDPOKLÁDANÁ VÝŠKA OSAZENÍ SPODNÍ HRANY CCA 2200 MM, PŘESNOU VÝŠKU NUTNO ZAMĚŘIT NA STAVBĚ (DLE VÝŠKY JEDNOTLIVÝCH PODLAŽÍ)

- PŘED VLASTNÍ VÝROBOU JE NUTNO ZE STRANY ZHOTOVITELE PROVÉST PŘESNÉ DOMĚŘENÍ SKUTEČNÝCH VÝCHOZÍCH ROZMĚRŮ STAVBY

VČETNĚ DODÁVKY ZÁVĚSU:

- VÝŠKA 2100 MM x DÉLKA 2x VĚTŠÍ NEŽ VODÍCÍ TYČ (DLE JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ)
- ZÁVĚSY Z MATERIÁLU SE SNÍŽENOU HOŘLAVOSTÍ SPECIÁLNĚ PRO ZDRAVOTNICTVÍ, OMYVATELNÉ, LZE JE PRÁT PŘI 60°C, ANTIBAKTERIÁLNÍ PROVEDENÍ LÁTKY
- VČETNĚ ZÁVĚSNÝCH KROUŽKŮ
- BAREVNOST DLE PD INTERIÉR
- DLE VYHLÁŠKY 23/2008 Sb. MUSÍ BÝT PROKÁZÁNO, ŽE ZÁPALNOST ZÁVĚSU JE DELŠÍ NEŽ 20 SEKUND

VIZ SAMOSTATNÝ VÝROBEK PSV

K - HÁČEK NA ODĚV, 2 KS, VE VÝŠCE 1200 MM NAD PODLAHOU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

VYBAVENÍ HYGIENICKÉ BUŇKY - DODÁVKA OSTATNÍCH PROFESÍ

1 - UMYVADLO - NE ZDRAVOTNÍ (DODÁVKA ZTI)

2 - STOJÁNKOVÁ BATERIE - NE ZDRAVOTNÍ (DODÁVKA ZTI)

3 - ZÁCHODOVÁ MÍSA, OSAZENA V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 450 MM OD BOČNÍ STĚNY, HORNÍ HRANA SEDÁTKA ZÁCHODOVÉ MÍSY VE VÝŠCE 460 MM NAD PODLAHOU (DODÁVKA ZTI)

4 - OVLÁDÁNÍ SPLACHOVACÍHO ZAŘÍZENÍ VE VÝŠCE MAX. 1200 MM, V DOSAHU ZÁCHODOVÉ MÍSY (DODÁVKA ZTI)

5a - SIGNALIZAČNÍ SYSTÉM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ U ZÁCHODOVÉ MÍSY, TAHOVÉ SIGNÁLNÍ TLAČÍTKO, UMÍSTIT PŘED ČELO MÍSY A V DOSAHU OSOBY SEDÍCÍ NA MÍSE. HORNÍ HRANA OVLADAČE VE VÝŠCE MAX. 1200 MM NAD PODLAHOU, SPODNÍ HRANA TAHOVÉHO ZAŘÍZENÍ VE VÝŠCE MAX. 150 MM NAD PODLAHOU, S POPISEM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ (DODÁVKA A PROVEDENÍ SLP)

5b - SIGNALIZAČNÍ SYSTÉM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ U SPRCHOVÉHO KOUTU, TAHOVÉ SIGNÁLNÍ TLAČÍTKO, UMÍSTIT V DOSAHU ZE SEDÁTKA. OVLADAČ UMÍSTĚNÍ VE VÝŠCE 150 AŽ 1200 MM NAD PODLAHOU, S POPISEM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ (DODÁVKA A PROVEDENÍ SLP)

6 - KOUPELNOVÉ ZRCADLO S LED OSVĚTLENÍM 600x1200 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE 900 MM NAD PODLAHOU (SAMOSTATNÝ VÝROBEK PSV)

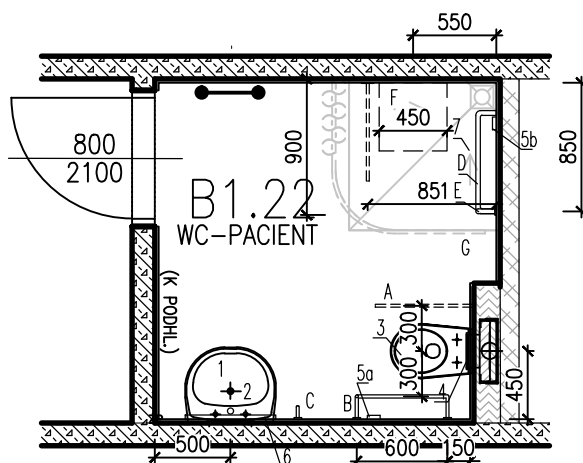
7 - RUČNÍ SPRCHA S PÁKOVÝM OVLÁDÁNÍM, UMÍSTĚNA MAX. 750 MM OD ROHU SPRCHOVÉHO KOUTU, NA STĚNĚ KOLMĚ K SEDÁTKU, VE VÝŠCE 900-1000 MM OD PODLAHY

DODÁVKA LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE

- DRŽÁK NA TOALETNÍ PAPÍR, SPODNÍ HRANOU VE VÝŠCE 600-700 MM NAD PODLAHOU V DOSAHU ZÁCHODOVÉ MÍSY
- MALÝ ODPADKOVÝ KOŠ
- ZÁSOBNÍK NA RUČNÍKY (SUŠÁK) A MÝDELNÍK UMÍSTIT V ROZMEZÍ 800-1200 MM NAD PODLAHOU

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ PROSTOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- VYBAVENÍ HYGIENICKÉ BUŇKY BUDE PŘÍZPŮSOBENO PŘESNÝM ROZMĚRŮM BUŇKY
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

VYBAVENÍ WC PACIENT - BEZBARIÉROVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

- VYBAVENÍ ZÁCHODOVÉ KABINY PRO OSOBY

S OMEZENOU SCHOPNOSTÍ POHYBU A ORIENTACE DLE VYHLÁŠKY č.398/2009 Sb. O OBECNÝCH TECHNICKÝCH POŽADAVCÍCH ZABEZPEČUJÍCÍCH BEZBARIÉROVÉ UŽÍVÁNÍ STAVEB

DODÁVKA VÝROBKU

A - SKLOPNÉ MADLO (BÍLÝ KOMAXIT) NA STRANĚ PŘÍSTUPU WC, DÉLKY 800 MM, ZÁCHODOVOU MÍSU MUSÍ PŘESAHOVAT O MIN. 100 MM, VE VÝŠCE 800 mm NAD PODLAHOU, MUSÍ UNĚST ZATÍŽENÍ 150kg

B - PEVNÉ NÁSTĚNNÉ MADLO U WC (BÍLÝ KOMAXIT) TVARU L, DÉLKY 750 MM, SVISLÁ ČÁST VÝŠKY 700 MM, ZÁCHODOVOU MÍSU MUSÍ PŘESAHOVAT O MIN. 200 MM, VODOROVNÁ ČÁST VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU, HORNÍ HRANA 1500 MM NAD PODLAHOU, MUSÍ UNĚST ZATÍŽENÍ 150 kg

C - SVISLÉ MADLO U UMYVADLA (BÍLÝ KOMAXIT) DL. min. 500 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE 800 MM NAD PODLAHOU, V NĚKTERÝCH PŘÍPADECH MOŽNO NAHRADIT NÁSTĚNNÝM MADLEM U WC (PRVEK B)

I - ŠTÍTEK NA DVEŘE Z VNĚJŠÍ STRANY S HMATNÝM ORIENTAČNÍM ZNAKEM A PŘÍSLUŠNÝM NÁPISEM V BRAILLOVĚ PÍSMU (OZNAČENÍ ÚČELU MÍSTNOSTI "WC PACIENT"), ŠTÍTEK UMÍSTĚN 200 MM NAD KLIKOU, PROVEDENO V SOULADU S POŽADAVKY VYHLÁŠKY Č.398/ 2009 SB., ŠTÍTEK Z MATNÉHO NEREZU, BRAILLOVO PÍSMO V PARAMETRECH STANDARDNÍM SAZBY

K - HÁČEK NA ODĚV, 2 KS, VE VÝŠCE 1200 MM NAD PODLAHOU

VYBAVENÍ HYGIENICKÉ BUŇKY - DODÁVKA OSTATNÍCH PROFESÍ

1 - UMYVADLO - NE ZDRAVOTNÍ, MUSÍ UMOŽNIT PODJEZD OSOBY NA VOZÍKU, HORNÍ HRANA VE VÝŠCE 800 MM (DODÁVKA ZTI)

2 - STOJÁNKOVÁ BATERIE - NE ZDRAVOTNÍ (DODÁVKA ZTI)

3 - ZÁCHODOVÁ MÍSA, OSAZENA V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 450 MM OD BOČNÍ STĚNY, HORNÍ HRANA SEDÁTKA ZÁCHODOVÉ MÍSY VE VÝŠCE 460 MM NAD PODLAHOU, MEZI ZADNÍ STĚNOU A ČELEM WC MIN. 700 MM (DODÁVKA ZTI)

4a - OVLÁDÁNÍ SPLACHOVACÍHO ZAŘÍZENÍ VE VÝŠCE MAX. 1200 MM, V DOSAHU ZÁCHODOVÉ MÍSY (DODÁVKA ZTI)

4b - ODDÁLENÉ PNEUMATICKÉ SPLACHOVÁNÍ, V DOSAHU ZÁCHODOVÉ MÍSY A PŘÍSTUPNÉ V DOSAHU Z VOZÍKU (DODÁVKA ZTI)

5 - SIGNALIZAČNÍ SYSTÉM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ U ZÁCHODOVÉ MÍSY, TAHOVÉ SIGNÁLNÍ TLAČÍTKO, UMÍSTIT PŘED ČELO MÍSY A V DOSAHU OSOBY SEDÍCÍ NA MÍSE. HORNÍ HRANA OVLADAČE VE VÝŠCE MAX. 1200 MM NAD PODLAHOU, SPODNÍ HRANA TAHOVÉHO ZAŘÍZENÍ VE VÝŠCE MAX. 150 MM NAD PODLAHOU, S POPISKEM NOUZOVÉHO VOLÁNÍ (DODÁVKA A PROVEDENÍ SLP)

6 - NÁSTĚNNÉ LEPENÉ ZRCADLO 300+300 x1200 MM, SPODNÍ HRANA VE VÝŠCE MAX. 900 MM NAD PODLAHOU (SAMOSTATNÝ VÝROBEK PSV)

DODÁVKA LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE

- DRŽÁK NA TOALETNÍ PAPIR, SPODNÍ HRANOU VE VÝŠCE 600-700 MM NAD PODLAHOU V DOSAHU ZÁCHODOVÉ MÍSY

- MALÝ ODPADKOVÝ KOŠ

- ZÁSOBNÍK NA RUČNÍKY (SUŠÁK) A MÝDELNÍK UMÍSTIT V ROZMEZÍ 800-1200 MM NAD PODLAHOU

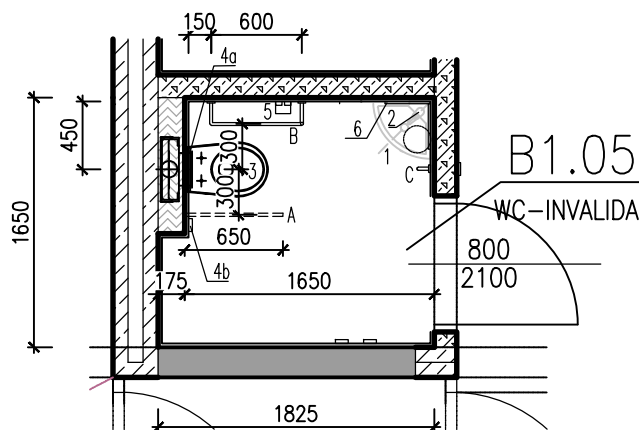
- DVEŘE BUDOU Z VNITŘNÍ STRANY OPATŘENY VODOROVNÝM MADLEM VE VÝŠCE 800 AŽ 900 MM, ZÁMEK MUSÍ BÝT ODJISTITELNÝ ZVENKU, MADLO JE SOUČÁSTÍ TRUHLÁŘSKÉHO VÝROBKU DVEŘÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ PROSTOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- VYBAVENÍ ZÁCHODOVÉ KABINY BUDE PŘÍZPŮSOBENO PŘESNÝM ROZMĚRŮM MÍSTNOSTI
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- UMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ MUSÍ RESPEKTOVAT VYHLÁŠKU č.398/2006 Sb.



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

NÁSTĚNNÉ LEPENÉ ZRCADLO

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

- ZRCADLO O ROZMĚRU 600x900 MM (š x v)
- TL. MIN. 4,0 MM, S BEZPEČNOSTNÍ FÓLIÍ, ZBROUŠENÉ HRANY BEZ FAZETKY

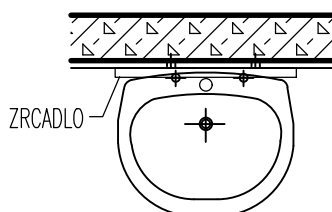
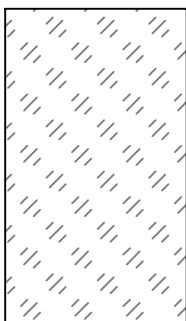
- UMÍSTĚNO NAD UMYVADLEM (V MÍSTNOSTI HYGIENICKÉ BUŇKY)
- LEPENÉ PŘIMO NA KERAMICKÝ OBKLAD SPECIÁLNÍM SKLENÁŘSKÝM LEPIDLEM, PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ ZRCADLA NUTNO KOORDINOVAT SE SPÁROŘEZEM KERAMICKÉHO OBKLADU, DLE PD INTERIÉRU
- LEPIDLO - PRUŽNÉ SKLENÁŘSKÉ LEPIDLO VHODNÉ PRO LEPENÍ ZRCADEL NA KERAMICKÝ OBKLAD; VLASTNOSTI: VYSOKÁ A RYCHLÁ PŘILNAVOST K PODKLADU, ODOLNOST VŮČI VLHKOSTI A VODĚ, VYTVRZUJÍCÍ ODPAŘENÍM NEAGRESIVNÍHO ROZPOUŠTĚDLA, VYTVÁŘEJÍCÍ TRVALE PEVNÝ A PRUŽNÝ SPOJ; LEPIDLO NESMÍ ZPŮSOBOVAT POŠKOZENÍ REFLEXIVNÍ ODRAZIVÉ VRSTVY ZRCADLA

POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČETNĚ MONTÁŽE/ LEPENÍ
- PŘED NALEPENÍM NUTNO S ARCHITEKTEM ODSOUHLASIT PŘESNOU POZICI UMÍSTĚNÍ ZRCADLA
- ZRCADLO BUDE OSAZENO MAX VE VÝŠCE 1200 MM NAD PODLAHOU (DLE ČSN 73 4001)

UMÍSTĚNO V MÍSTNOSTI:

B1.12, B1.22



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

NÁSTĚNNÉ LEPENÉ ZRCADLO DO ROHU MÍSTNOSTI

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

- ZRCADLO O ROZMĚRU 300 + 300 x 1200 MM (š x v)
- ZRCADLO LEPENO DO ROHU MÍSTNOSTI
- TL. MIN. 4,0 MM, S BEZPEČNOSTNÍ FÓLIÍ, ZBROUŠENÉ HRANY BEZ FAZETKY

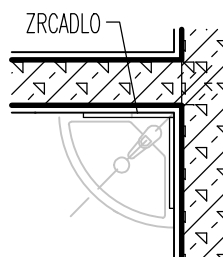
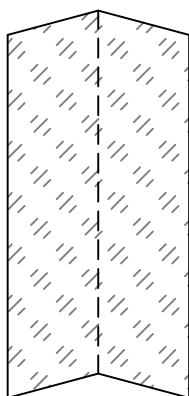
- UMÍSTĚNO NAD UMYVADLEM (V MÍSTNOSTI WC)
- LEPENÉ PŘÍMO NA KERAMICKÝ OBKLAD SPECIÁLNÍM SKLENÁŘSKÝM LEPIDLEM, PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ ZRCADLA NUTNO KOORDINOVAT SE SPÁROŘEZEM KERAMICKÉHO OBKLADU, DLE PD INTERIÉRU
- LEPIDLO - PRUŽNÉ SKLENÁŘSKÉ LEPIDLO VHODNÉ PRO LEPENÍ ZRCADEL NA KERAMICKÝ OBKLAD; VLASTNOSTI: VYSOKÁ A RYCHLÁ PŘILNAVOST K PODKLADU, ODOLNOST VŮČI VLHKOSTI A VODĚ, VYTVRZUJÍCÍ ODPAŘENÍM NEAGRESIVNÍHO ROZPOUŠTĚDLA, VYTVÁŘEJÍCÍ TRVALE PEVNÝ A PRUŽNÝ SPOJ; LEPIDLO NESMÍ ZPŮSOBOVAT POŠKOZENÍ REFLEXIVNÍ ODRAZIVÉ VRSTVY ZRCADLA

POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČETNĚ MONTÁŽE/ LEPENÍ
- PŘED NALEPENÍM NUTNO S ARCHITEKTEM ODSOUHLASIT PŘESNOU POZICI UMÍSTĚNÍ ZRCADLA
- ZRCADLO BUDE OSAZENO MAX VE VÝŠCE 900 MM NAD PODLAHOU (DLE ČSN 73 4001)

UMÍSTĚNO V MÍSTNOSTI:

B1.04, B1.05



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ SPRCHOVÝCH ZÁVĚSŮ

VÝROBEK SE SKLÁDÁ Z:

A) HLINÍKOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ ZÁVĚSŮ

- VODÍCÍ TYČ VE TVARU L SE ZAOBLENÝM ROHEM VČETNĚ KOTVENÍ DO STĚN A STROPU S KRYCÍMI ROZETKAMI

B) OMYVATELNÝ ZÁVĚS DÉLKY CCA 2100 MM DO SPRCHOVÝCH KOUTŮ O PŮDORYSNÝCH ROZMĚRECH ŠÍŘKA DLE PŘÍSLUŠNÉ TYČE - PŘED DODÁNÍM NUTNO PŘEMĚŘIT

- OSAZENO VE VÝŠCE 2100 MM - 100% POLYESTER, S MOŽNOSTÍ PRANÍ, VČETNĚ ZÁVĚSNÝCH KROUŽKŮ

(CELKOVOU ŠÍŘKU ZÁVĚSU NUTNO POČÍTAT 2 x VĚTŠÍ NEŽ DÉLKA VODÍCÍ TYČE)

- DLE VYHLÁŠKY 23/2008 Sb. MUSÍ BÝT PROKÁZÁNO, ŽE ZÁPALNOST ZÁVĚSU JE DELŠÍ NEŽ 20 SEKUND

- BAREVNOST DLE PD INTERIÉR

MATERIÁL VODÍCÍ TYČE :

MATNÝ NEREZ

SPRCHOVÝ KOUT O ROZMĚRU:

1NP

1000 + 1100 MM

2 KS (VODÍCÍ TYČ VE TVARU ZAOBLENÉHO PÍSMENE - L)

4,2 M TYČE + 8,4 M ZÁVĚSU

KONSTRUKCE SE SPRCHOVÝMI ZÁVĚSY PROVEDENA V MÍSTNOSTECH Č. B1.12, B1.22

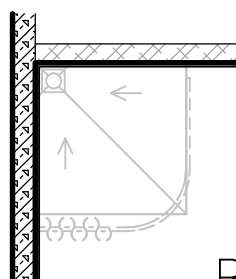
POZNÁMKA:

- VČETNĚ VEŠKERÉHO KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- VČETNĚ MONTÁŽE

- PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY

KONSTRUKCE SE SPRCHOVÝM ZÁVĚSEM



B1.22

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ

- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE

- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY

- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

SKŘÍŇ S PROSKLENÝMI DVÍŘKY PRO OSAZENÍ 4 KS PHP

KOVOVÝ RÁMEČEK LAKOVANÝ DO BARVY DLE VZORNÍKU RAL (BARVA DLE OKOLNÍ MALBY - DLE PD INTERIÉRU) + DVÍŘKA PROSKLENÁ PÍSKOVANÝM SKLEM.

- ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU 700x1500 MM, HL.300 MM, PARAPET DLE PŮDORYSU
- DVÍŘKA 1-KŘÍDLOVÁ, PROSKLENÁ MLÉČNÝM NEROZBITNÝM ZASKLENÍM
- S KOVOVÝM RÁMEM
- DVÍŘKA BUDOU OZNAČENA SYMBOLEM PHP (DLE KONKRÉTNÍHO PŘÍPADU)
- VČETNĚ VYPLECHOVÁNÍ VNITŘNÍ ČÁSTI NIKY PLECHEM, HLOUBKA NIKY 300 MM, VČETNĚ LEMOVÁNÍ HRANY OTVORU V ÚROVNI STĚNY
- UMÍSTĚNÍ SKŘÍŇE DO SDK STĚNY
- VČETNĚ VEŠKERÉHO POTŘEBNÉHO KOTVENÍ
- VČETNĚ ZAPUŠTĚNÝCH ÚCHYTŮ (MUŠLE)
- VČETNĚ MAGNETŮ DRŽÍCÍCH DVÍŘKA V UZAVŘENÉ POLOZE
- VČETNĚ MOŽNOSTI DOPLNĚNÍ PLOMBY
- VČETNĚ VNITŘNÍ DĚLÍCÍ POLICE Z NEREZ PLECHU, ROZDĚLUJÍCÍ SKŘÍŇ NA DVĚ STEJNÉ POLOVINY

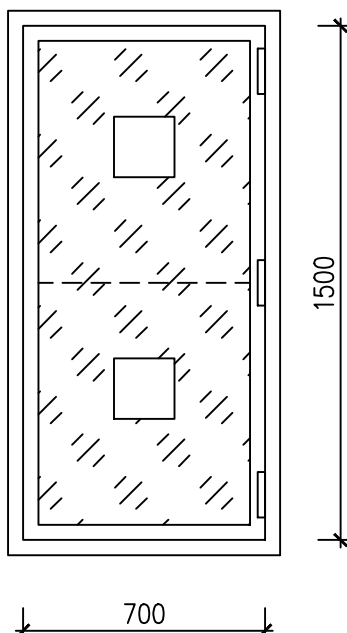
ZASKLENÍ:

- BEZPEČNOSTNÍ NEROZBITNÉ SKLO, KALENÉ, VRSTVENÉ S FÓLIÍ PVB, MLÉČNÉ, PÍSKOVANÉ, SE SYMBOLEM HYDRANTU, HASICÍHO PŘÍSTROJE

MATERIÁL: OCEL S POVRCHOVOU ÚPRAVOU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEDLOŽIT GP VÝROBNÍ DOKUMENTACI K ODSOUHLASENÍ
- VYBAVENÍ SKŘÍŇI PHP VIZ PROFESÍ PBŘ
- SKŘÍŇ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NESMÍ BÝT UZAMYKATELNÁ KLÍČEM !!! MUSÍ BÝT UMOŽNĚN BEZPROBLÉMOVÝ PŘÍSTUP PŘI OTEVŘENÍ



POŽADOVANÝ VZHLED



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

SKŘÍŇ S PROSKLENÝMI DVÍŘKY PRO OSAZENÍ 2 KS PHP

KOVOVÝ RÁMEČEK LAKOVANÝ DO BARVY DLE VZORNÍKU RAL (BARVA DLE OKOLNÍ MALBY - DLE PD INTERIÉRU) + DVÍŘKA PROSKLENÁ PÍSKOVANÝM SKLEM.

- ROZMĚR STAVEBNÍHO OTVORU 350x1500 MM, HL.300 MM, PARAPET DLE PŮDORYSU
- DVÍŘKA 1-KŘÍDLOVÁ, PROSKLENÁ MLÉČNÝM NEROZBITNÝM ZASKLENÍM
- S KOVOVÝM RÁMEM
- DVÍŘKA BUDOU OZNAČENA SYMBOLEM PHP (DLE KONKRÉTNÍHO PŘÍPADU)
- VČETNĚ VYPLECHOVÁNÍ VNITŘNÍ ČÁSTI NIKY PLECHEM, HLOUBKA NIKY 300 MM, VČETNĚ LEMOVÁNÍ HRANY OTVORU V ÚROVNI STĚNY
- UMÍSTĚNÍ SKŘÍŇE DO SDK STĚNY
- VČETNĚ VEŠKERÉHO POTŘEBNÉHO KOTVENÍ
- VČETNĚ ZAPUŠTĚNÝCH ÚCHYTŮ (MUŠLE)
- VČETNĚ MAGNETŮ DRŽÍCÍCH DVÍŘKA V UZAVŘENÉ POLOZE
- VČETNĚ MOŽNOSTI DOPLNĚNÍ PLOMBY
- VČETNĚ VNITŘNÍ DĚLÍCÍ POLICE Z NEREZ PLECHU, ROZDĚLUJÍCÍ SKŘÍŇ NA DVĚ STEJNÉ POLOVINY

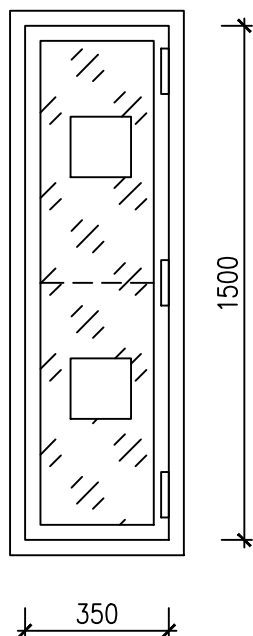
ZASKLENÍ:

- BEZPEČNOSTNÍ NEROZBITNÉ SKLO, KALENÉ, VRSTVENÉ S FÓLÍÍ PVB, MLÉČNÉ, PÍSKOVANÉ, SE SYMBOLEM HYDRANTU, HASICÍHO PŘÍSTROJE

MATERIÁL: OCEL S POVRCHOVOU ÚPRAVOU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEDLOŽIT GP VÝROBNÍ DOKUMENTACI K ODSOUHLASENÍ
- VYBAVENÍ SKŘÍŇI PHP VIZ PROFESÍ PBŘ
- SKŘÍŇ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NESMÍ BÝT UZAMYKATELNÁ KLÍČEM !!! MUSÍ BÝT UMOŽNĚN BEZPROBLÉMOVÝ PŘÍSTUP PŘI OTEVŘENÍ



POŽADOVANÝ VZHLED



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ZAKONČOVACÍ LIŠTA PRO PVC V NÁVAZNOSTI NA
KERAMICKÝ OBKLAD (ČEPCOVÉ TĚSNĚNÍ)

OBVODOVÁ LIŠTA DO KTERÉ SE DÁ NATÁHNOUT PVC.

PROFIL JE SLOŽEN Z JEDNÉ ČÁSTI. JEHO FUNKCÍ JE ZEJMÉNA ZAKRYTÍ KONCŮ PVC A ZAKRYTÍ EVENTUÁLNÍCH VAD. PROFIL JE
VYROBEN ZEJMÉNA PRO NEMOCNICE

- VÝŠKA PROFILU 40 MM, ŠÍŘKA 9 MM
- PROFIL BUDE KOTVEN PŘÍMO DO ZDIVA
- VČETNĚ VEŠKERÉHO POTŘEBNÉHO KOVENÍ

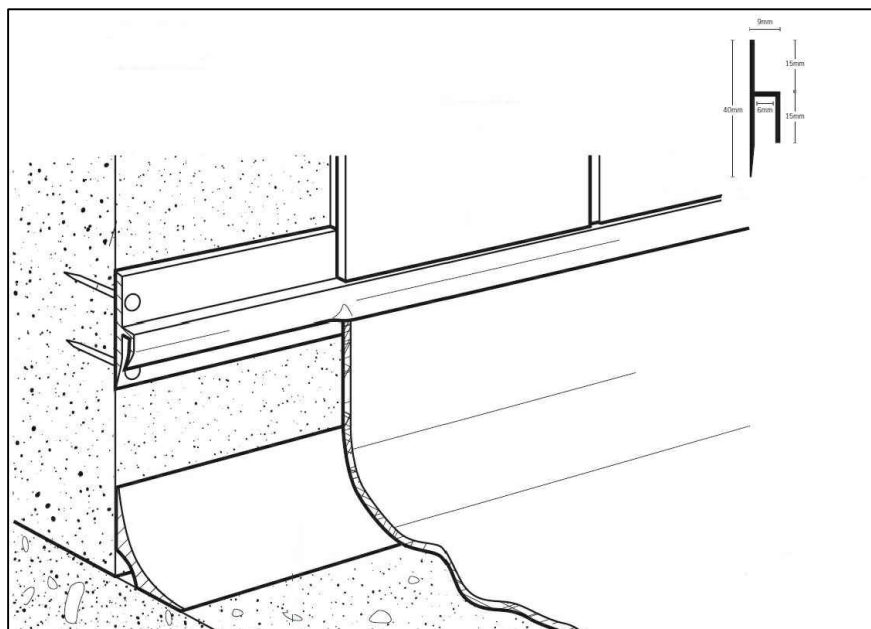
UMÍSTĚNÍ: PO OBVODU MÍSTNOSTI U ZDĚNÉ/ SDK STĚNY

PROVEDENO V MÍSTNOSTECH Č. B1.14, B1.13, B1.12, B1.16b, B1.17, B1.18, B1.19, B1.22

BARVA : DLE INTERIÉRU

POZNÁMKA : MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UVEDENO BEZ PROŘEZŮ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	44	0	0	0	0	44



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATACE KERAMICKÝCH PODLAHOVÝCH KRYTIN V.10 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	1	0	0	0	0	1

- BEZÚDRŽBOVÝ PROFIL PRO DILATAČNÍ SPÁRY MECHANICKY STŘEDNĚ SILNĚ NAMÁHANÉ PODLAHOVÉ KRYTINY VYSTAVENÉ SILNÉMU PĚŠÍMU PROVOZU NEBO LEHKÉ POZEMNÍ PŘEPRAVĚ
- PROFIL VHODNÝ NA PODLAHOVOU KONSTRUKCI S PODLAHOVÝM TOPENÍM, MUSÍ UMOŽŇOVAT TEPELNÉ POHYBY
- PRUŽNÁ NAPOJOVACÍ SPÁRA NA PEVNÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z KERAMICKÉ DLAŽBY
- VÝŠKA PROFILU 10 MM - PŘED DODÁNÍM NUTNO UPŘESNIT VÝŠKU PROFILU DLE REÁLNĚ DODANÉ KERAMICKÉ DLAŽBY (PROFIL NESMÍ VYČNÍVAT NAD PLOCHU DLAŽBY)
- NOSNÉ PROFILY Z UŠLECHTILÉ OCELI 1.4301 (V2A), DILATAČNÍ ZÓNU Š.6 MM TVOŘÍ VYSOCE PRUŽNÝ TERMOPLASTICKÝ ELASTOMER S UPÍNACÍMI RAMENY Z TVRDŠÍHO MATERIÁLU
- HRANY DLAŽDIC JSOU CHRÁNĚNY ZVLÁŠTNÍ PROFILOVOU KONSTRUKCÍ POSTRANNÍCH KOTEVNÍCH RAMEN
- DILATACE VYBAVENA VODOTĚSNOU MEMBRÁNOU
- PROFIL ZÁROVEŇ SLOUŽÍ PRO DILATACI MEZI VĚTŠÍ A MENŠÍ TL. PODLAHOVÉ KRYTINY (DLAŽBA x PVC), NUTNÁ ÚPRAVA PODKLADU DLE VÝŠKY KRYTINY O VĚTŠÍ TLOUŠŤCE
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU

MATERIÁL :

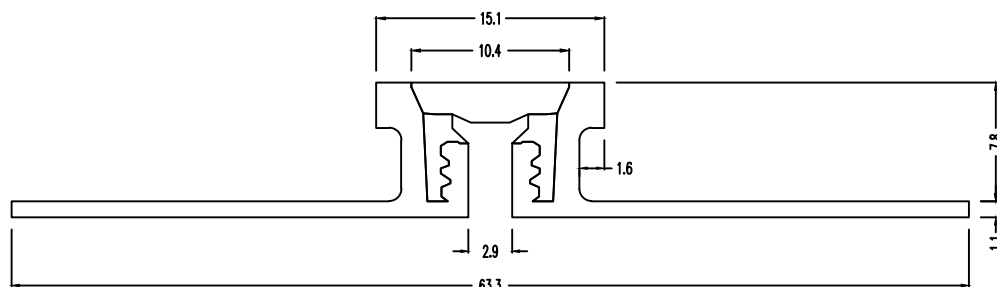
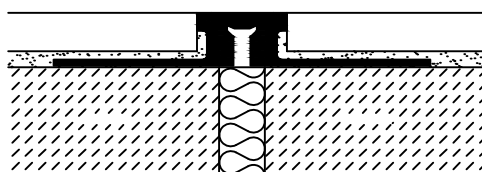
- UŠLECHTILÁ OCEL 1.4301 (V2A)
- DILATAČNÍ ZÓNU TVOŘÍ VYSOCE PRUŽNÝ TERMOPLASTICKÝ ELASTOMER

BAREVNOST DILATAČNÍ ZÓNY:

- DLE PD INTERIÉRU, DLE SPÁROVACÍ HMOTY KERAMICKÉ DLAŽBY
- HLINÍK-ŠEDÁ (PRO SPÁROVACÍ HMOTU "MANHATTAN")
- HLINÍK-ČERNÁ (PRO SPÁROVACÍ HMOTU "ANTRACITOVÁ")

POZNÁMKA:

- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU, U MNOŽSTVÍ UVAŽOVÁNO S 10% NAVÝŠENÍM
- V PŘÍPADĚ OSAZENÍ DILATAČNÍ LIŠTY MEZI DVĚ PODLAHOVÉ KRYTINY S RŮZNÝMI TLOUŠŤKAMI, UPRAVIT PODKLAD NA VÝŠKOVOU ÚROVEŇ DLE PODLAHOVÉ KRYTINY S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

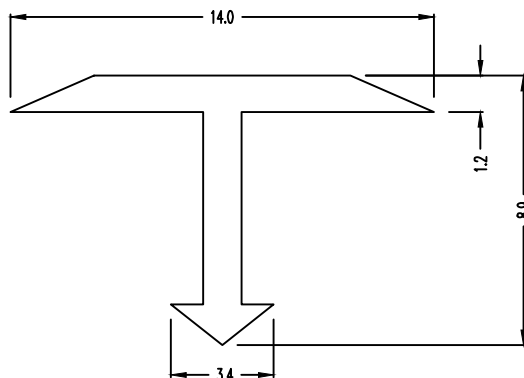
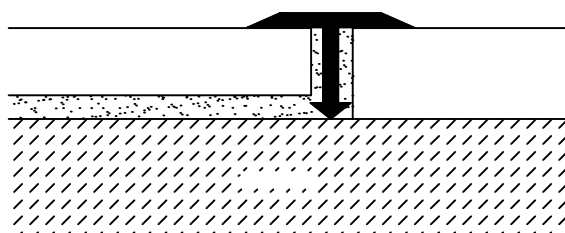
MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	15	0	0	0	0	15

PODLAHOVÝ PŘECHODOVÝ PROFIL VE TVARU T
PRO DODATEČNÉ VYTVOŘENÍ PŘECHODU MEZI
ROZDÍLNÝMI PODLAHOVÝMI KRYTINAMI (NOVÁ/STÁVAJÍCÍ)

- PROFIL VE TVARU T, 9 MM VYSOKÝM SVISLÝM RAMENEM PRO DODATEČNÉ VYTVOŘENÍ PŘECHODU MEZI SOUSEDÍCÍMI, RŮZNĚ VYSOKÝMI PODLAHOVÝMI KRYTINAMI
- PROFIL TVAROVÁN Z PÁSU Z NEREZOVÉ OCELI V2A ŠÍŘKY 25 MM
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU

MATERIÁL :
UŠLECHTILÁ OCEL 1.4301 (V2A) KARTÁČOVANÁ
BARVA- MATNÝ NEREZ, VIZ PD INTERIÉR

POZN.:
MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	22	0	0	0	0	22

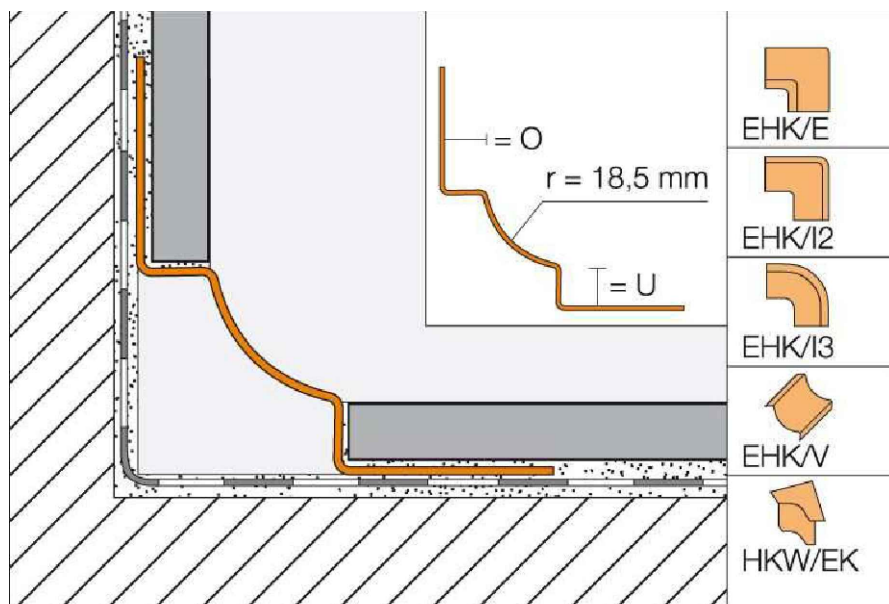
ROHOVÝ PROFIL S DUTÝM POLOŽLÁBKEM

- SPOJOVACÍ PROFIL MEZI STĚNOU OBLOŽENOU KERAMICKÝM OBKLADEM A PODLAHOU S KERAMICKOU DLAŽBOU, PRO TLOUŠŤKU OBKLADE 10 MM (ŘÍDIT SE DLE KONKRÉTNÍHO DODÁVANÉHO OBKLADE)
- NA PROFIL JSOU KLADENY HYGIENICKÉ POŽADAVKY
- ODOLNOST VŮČI CHEMICKÝM A ATMOSFÉRICKÝM VLIVŮM
- MALÝ POLOMĚR PROFILU, $R = 18,5 \text{ mm}$
- VČETNĚ POTŘEBNÉHO KOTVENÍ

MATERIÁL: UŠLECHTILÁ OCEL, V4A Č. MATERIÁLU 1.4404=AISI 316L

BARVA : OCEL

POZN.: MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROHOVÝ PROFIL S DUTÝM POLOŽLÁBKEM

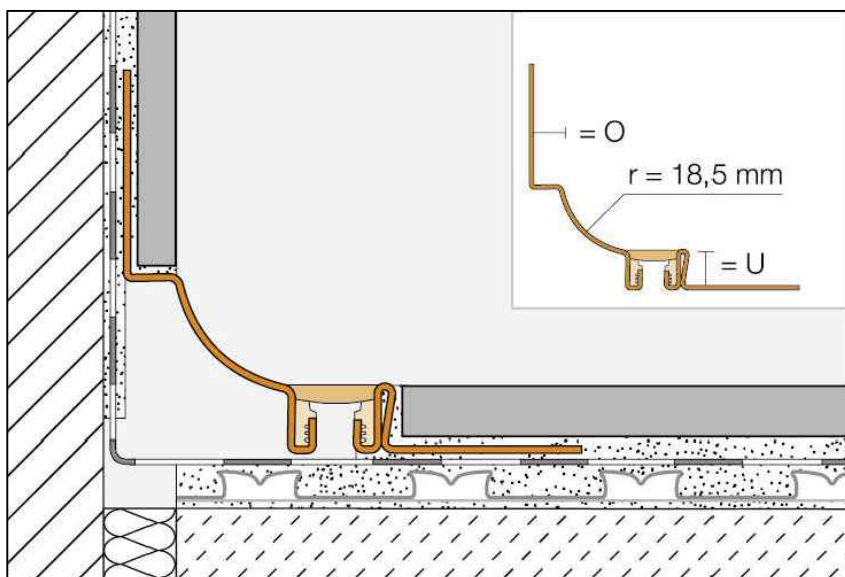
- SPOJOVACÍ PROFIL MEZI STĚNOU OBLOŽENOU KERAMICKÝM OBKLADEM A PODLAHOU S KERAMICKOU DLAŽBOU, PRO TLOUŠŤKU OBKLADEU 10 MM (ŘÍDIT SE DLE KONKRÉTNÍHO DODÁVANÉHO OBKLADEU)
- PROFIL S DILATAČNÍ ZÓNOU NEVYŽADUJÍCÍ ÚDRŽBU A SLOUŽÍ K VYROVNÁNÍ DILATACÍ
- NA PROFIL JSOU KLADENY HYGIENICKÉ POŽADAVKY
- ODOLNOST VŮČI CHEMICKÝM A ATMOSFÉRICKÝM VLIVŮM
- MALÝ POLOMĚR PROFILU, $R = 18,5 \text{ mm}$
- VČETNĚ POTŘEBNÉHO KOTVENÍ

MATERIÁL: UŠLECHTILÁ OCEL, V4A Č. MATERIÁLU 1.4404=AISI 316L

BARVA : OCEL

POZN.: MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	7	0	0	0	0	7



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DVEŘNÍ ZARÁŽKA NA ZEĎ

- DVEŘNÍ ZARÁŽKA NA ZEĎ, SAMOLEPÍCÍ.
- OCHRANA DVEŘÍ A ZDÍ PŘED POŠKOZENÍM.
- PŘIPEVNĚNÍ NA ZEĎ JE ZAJIŠTĚNO SAMOLEPÍCÍ VRSTVOU. ZARÁŽKA SE UMÍSTÍ NA MÍSTO KDE BY DVEŘE POPŘÍPADĚ KLIKA NARÁŽELA DO STĚNY.

ROZMĚR ZARÁŽKY: Ø 40 MM, VÝŠKA 10 MM

MATERIÁL: PRŮHLEDNÝ PLAST

BARVA: DLE PD INTERIÉR

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	5	0	0	0	0	5



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

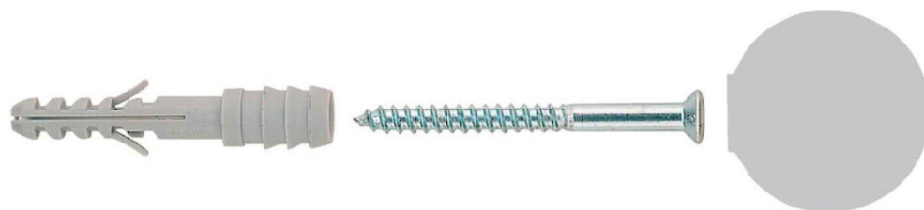
PODLAHOVÁ DVEŘNÍ ZARÁŽKA

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	12	0	0	0	0	12

- DVEŘNÍ ZARÁŽKA V MÍSTĚ STYKU DVEŘÍ SE ZARÁŽKOU JE PROFIL, ZABRAŇUJÍCÍ POŠKOZENÍ DVEŘÍ
- ZARÁŽKA SE UMÍSTÍ NA MÍSTO, ABY NEOMEZOVALA PLNOHODNOTNÉMU OTEVŘENÍ DVEŘÍ.
- OCHRANA DVEŘÍ A ZDÍ PŘED POŠKOZENÍM.
- KOTVENÍ DVEŘNÍ ZARÁŽKY: VRUTEM DO STĚNY PŘÍPADNĚ PODLAHY.
- PREFERUJE JE PŘEDEVŠÍM KOTVENÍ DO ZDIVA, POKUD NELZE PAK JE MOŽNÉ KOTVIT DO PODLAHY

ROZMĚR ZARÁŽKY: CCA Ø 40 MM

BARVA: DLE NAVAZUJÍCÍ PODLAHOVINY, DLE PD INTERIÉRU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	12	0	0	0	0	12

OCHRANA ROHŮ SPECIÁLNÍM KRYTÍ ROHŮ

- ŠÍŘKA MIN. 75x75 MM, VÝŠKA 800 MM (měřeno od soklu podlahy)
- VČETNĚ KOTVENÍ KE STĚNĚ
- ODOLNÉ PROTI DESINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM
- STRUKTUROVANÝ POVRCH
- SAMOZHÁŠECÍ
- ODOLNOST PROTI NÁRAZŮM
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU

MATERIÁL:

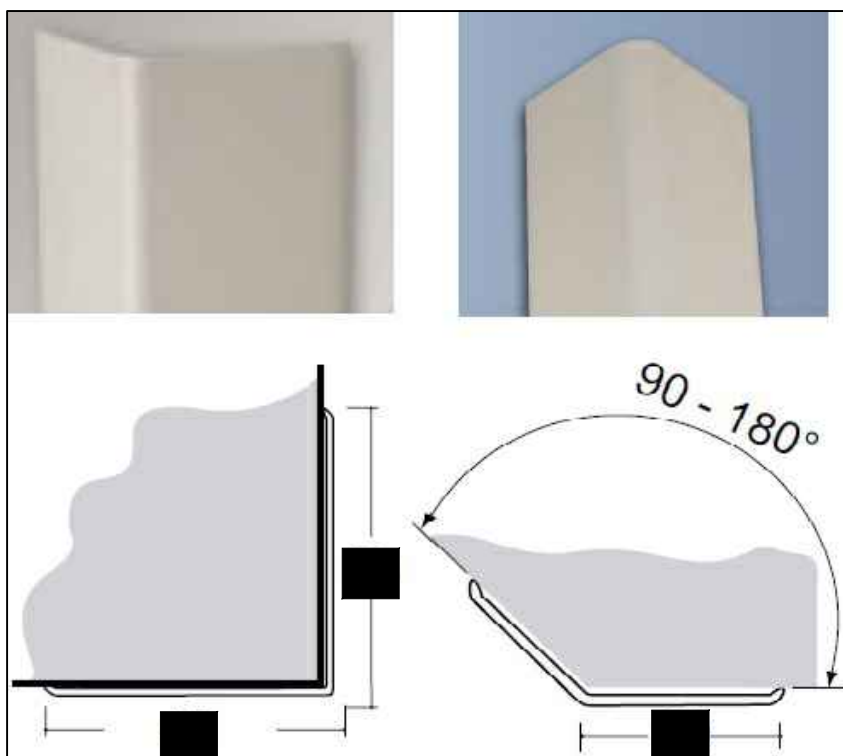
- VYSOCE ODOLNÝ CELOPROBARVENÝ PLAST

BARVA:

- DLE PODLAŽÍ - DLE PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

- VÝŠKU OSAZENÍ NUTNO PŘED INSTALACÍ ODSOUHLASIT S UŽIVATELEM
- BAREVNOST PŘED INSTALACÍ NUTNO ODSOUHLASIT S GP
- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	28	0	0	0	0	28

OCHRANA STĚN SPECIÁLNÍM OCHRANNÝM PÁSEM

- PLOŠNÁ OCHRANA ZDÍ ZE DVOU NALEPOVACÍCH PÁSŮ TL. 3 MM A VÝŠKY 200 MM
- STRUKTUROVANÝ POVRCH
- SAMOZHÁŠECÍ
- ODOLNÉ PROTI DESINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM
- HORNÍ HRANA PÁSU ŠÍŘE 200 MM VE VÝŠCE HORNÍ HRANY 900 MM NAD ČISTOU PODLAHOU
- HORNÍ HRANA PÁSU ŠÍŘE 200 MM VE VÝŠCE 250 MM NAD ČISTOU PODLAHOU

- VČETNĚ PŘILEPENÍ KE STĚNĚ
- ODOLNOST PROTI NÁRAZŮM
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU

MATERIÁL:

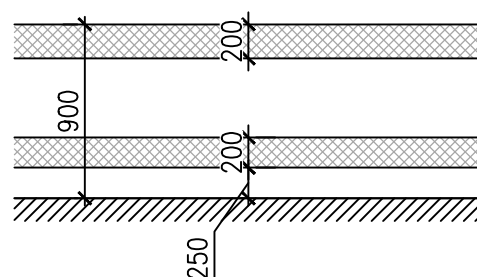
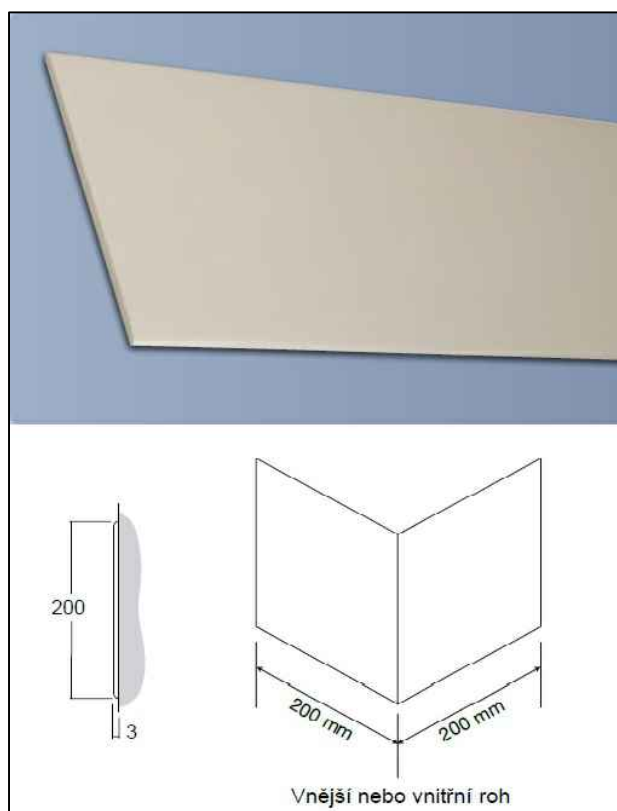
- VYSOCE ODOLNÝ CELOPROBARVENÝ PLAST

BARVA:

- DLE ODSTÍNU PODLAŽÍ - DLE PD INTERIÉR

POZNÁMKA:

- VÝŠKU OSAZENÍ NUTNO PŘED INSTALACÍ ODSOUHLASIT S UŽIVATELEM
- BAREVNOST PŘED INSTALACÍ NUTNO ODSOUHLASIT S GP
- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATAČNÍ PROFIL PRO VNITŘNÍ OMÍTKY, PRO ROVNÉ PLOCHY

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	12	0	0	0	0	12

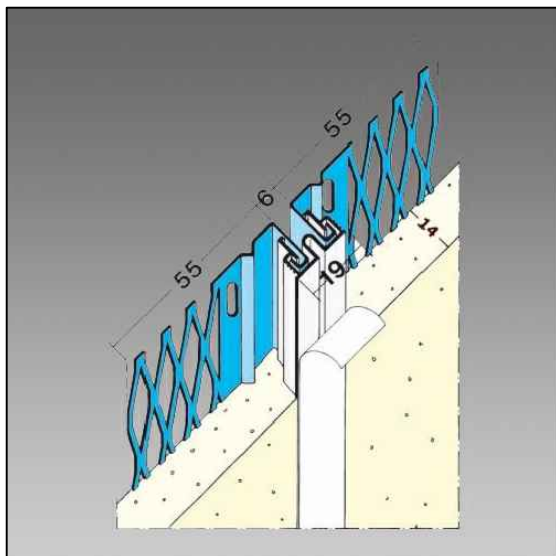
- PRO DILATACI OMÍTKY V MÍSTĚ NAPOJENÍ ZDIVA SE SOUSEDNÍM ZDIVEM V MÍSTĚ DILATACE
- UVAŽOVANÁ TL. OMÍTEK CCA 10-14 MM
- PROFIL PRO VNITŘNÍ OMÍTKY JMENOVITĚ TL. 14 MM Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO OCELOVÉHO PLECHU S

DILATAČNÍM PRVKEM Z PVC

- ŠÍŘKA SPÁRY 6 MM, CELKOVÁ ŠÍŘKA PROFILU CCA 116 MM, POHLEDOVÁ ŠÍŘKA PROFILU 19 MM
- PRO ROVNÉ PLOCHY S ROZMEZÍM POHYBU ± 1 MM
- VČETNĚ OCHRANNÉ PÁSKY PŘI OMÍTÁNÍ

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL
- PVC - (DLE NAVAZUJÍCÍ FINÁLNÍ BARVY STĚNY)



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATAČNÍ PROFIL PRO VNITŘNÍ OMÍTKY, PRO KOUTY

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	63	0	0	0	0	63

- PRO DILATACI OMÍTKY V MÍSTĚ NAPOJENÍ ZDIVA V MÍSTĚ DILATACE V KOUTU
- UVAŽOVANÁ TL. OMÍTEK CCA 10-14 MM
- KOUTY VYTVOŘENY ROHOVÝM PROFILEM 9 MM NEJPRVE OSAZEN ROHOVÝ PROFIL A POTÉ DOKONČENA OMÍTKA
- PROFIL PRO VNITŘNÍ OMÍTKY JMENOVITÉ TL. 9 MM Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO OCELOVÉHO PLECHU
- ŠÍŘKA PROFILU 32 MM, NAVÁLKA 9 MM
- DILATAČNÍ MEZERA BUDE ZATMELENA TRVALE PRUŽNÝM TMELEM

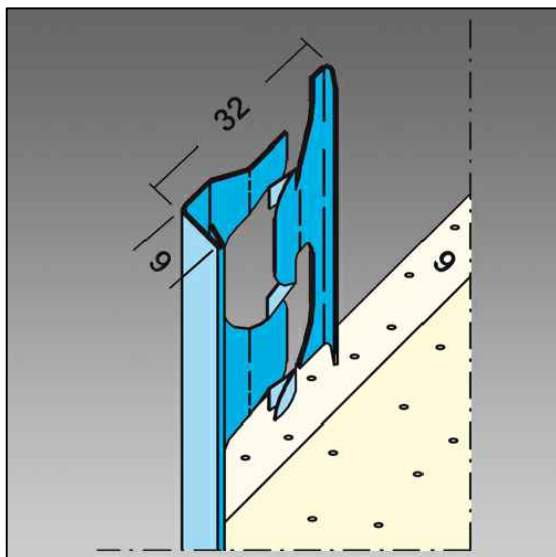
MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

POZNÁMKA:

- MNOŽSTVÍ JE UDÁVÁNO BEZ PROŘEZU

OBRÁZEK POUZE SCHEMATICKÝ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATACE LITÉHO TERACA

- BEZÚDRŽBOVÝ PROFIL PRO DILATAČNÍ SPÁRY MECHANICKY STŘEDNĚ SILNĚ NAMÁHANÉ PODLAHOVÉ KRYTINY VYSTAVENÉ SILNÉMU PĚŠÍMU PROVOZU NEBO LEHKÉ POZEMNÍ PŘEPRAVĚ.
- NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z LITÉHO TERACA
- VÝŠKA PROFILU 20 MM - PŘED DODÁNÍM NUTNO UPŘESNIT TLOUŠŤKU OBKLADU DLE DODANÝCH OBKLADŮ A DLAŽEB
- DILATACE VYBAVENA VODOTĚSNOU MEMBRÁNOU
- NOSNÉ PROFILY Z UŠLECHTILÉ OCELI 1.4301 (V2A)

MATERIÁL :

- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU

BARVA: -MATNÝ NEREZ (ALTERNATIVNĚ BÍLÁ MOSAZ)

POZN.:

- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU
- V PŘÍPADĚ OSAZENÍ DILATAČNÍ LIŠTY MEZI DVĚ PODLAHOVÉ KRYTINY S RŮZNÝMI TLOUŠŤKAMI, UPRAVIT PODKLAD NA VÝŠKOVOU ÚROVEŇ DLE PODLAHOVÉ KRYTINY S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	4	0	0	0	0	4



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATACE TENKÝCH LITÝCH PODLAH V.2,0 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	10	0	0	0	0	10

- BEZÚDRŽBOVÝ DILATAČNÍ PROFIL, CHRÁNICÍ HRANY NAVAZUJÍCÍCH STĚREK
- PRUŽNÁ NAPOJOVACÍ SPÁRA NA PEVNÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z LITÉ EPOXIDOVÉ ČI POLYURETANOVÉ STĚRKY
- VÝŠKA PROFILU 2,0 MM - PŘED DODÁNÍM NUTNO UPŘESNIT VÝŠKU PROFILU DLE SYSTÉMOVÉ SKLADBY DODÁVANÉ STĚRKY
- PROFIL UMOŽŇUJE PŘENOS POHYBU +/- 2 MM
- BOČNÍ KOTEVNÍ RAMENA Z UŠLECHTILÉ OCELI 1.4301 (V2A), DILATAČNÍ ZÓNA Š.10 MM Z PLNÉ POLYURETANOVÉ VLOŽKY
- PROFIL ODOLNÝ SLABÝM KYSELINÁM A ZÁSADÁM
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU, OSAZENO DO DVEŘNÍCH OTVORŮ

MATERIÁL :

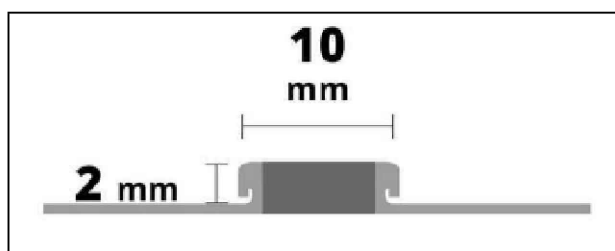
- UŠLECHTILÁ OCEL 1.4301 (V2A)
- DILATAČNÍ ZÓNU TVOŘÍ PLNÁ POLYURETANOVÁ VLOŽKA

BAREVNOST DILATAČNÍ ZÓNY:

- DLE PD INTERIÉRU, NEREZ-ŠEDÁ

POZN.:

- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU, JE UVAŽOVÁNO S 10% NAVÝŠENÍM MNOŽSTVÍ
- V PŘÍPADĚ OSAZENÍ DILATAČNÍ LIŠTY MEZI DVĚ PODLAHOVÉ KRYTINY S RŮZNÝMI TLOUŠŤKAMI, UPRAVIT PODKLAD NA VÝŠKOVOU ÚROVEŇ DLE PODLAHOVÉ KRYTINY S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DILATACE PRO BETONOVOU PODLAHU
V.20 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M	8	0	0	0	0	8

- BEZÚDRŽBOVÝ DILATAČNÍ PROFIL, CHRÁNÍCÍ HRANY NAVAZUJÍCÍ PODLAHY
- PRUŽNÁ NAPOJOVACÍ SPÁRA NA PEVNÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - BETONOVÁ MAZANINA, PROFIL BUDE OSAZEN DO VYBROUŠENÉ DRÁŽKY A NÁSLEDNĚ ZAPRAVENO
- VÝŠKA PROFILU 20 MM - PŘED DODÁNÍM NUTNO UPŘESNIT VÝŠKU PROFILU DLE SYSTÉMOVÉ SKLADBY
- PROFIL BUDE ZAPUŠTĚN DO SKLADBY PODLAHY ABY SE HORNÍ HRANA PROFILU LÍCOVALA S HORNÍ HRANOU PODLAHY
- PROFIL UMOŽŇUJE PŘENOS POHYBU +/- 2 MM
- PROFIL VHODNÝ NA PODLAHOVOU KONSTRUKCI S PODLAHOVÝM TOPENÍM, MUSÍ UMOŽŇOVAT TEPELNÉ POHYBY
- BOČNÍ KOTEVNÍ RAMENA Z UŠLECHTILÉ OCELI 1.4301 (V2A), DILATAČNÍ ZÓNA Š.10 MM Z PLNÉ POLYURETANOVÉ VLOŽKY
- PROFIL ODOLNÝ SLABÝM KYSELINÁM A ZÁSADÁM
- BOČNÍ KOTEVNÍ RAMENA MUSÍ BÝT UKOTVENA V PODLAHOVÉ VYROVNÁVACÍ STĚRCE, ABY NEDOŠLO K PRORÝSOVÁNÍ HRANY PROFILU DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE
- UMÍSTĚNÍ DLE PD INTERIÉRU, OSAZENO DO DVEŘNÍCH OTVORŮ

MATERIÁL :

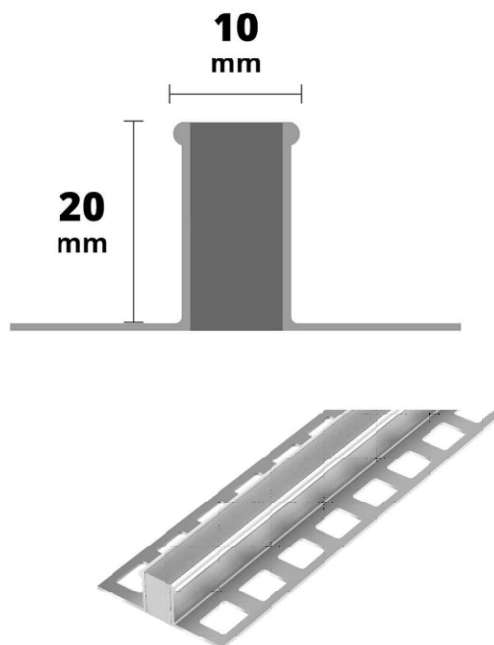
- UŠLECHTILÁ OCEL 1.4301 (V2A)
- DILATAČNÍ ZÓNU TVOŘÍ PLNÁ POLYURETANOVÁ VLOŽKA

BAREVNOST DILATAČNÍ ZÓNY:

- DLE PD INTERIÉRU, NEREZ-ŠEDÁ/BÉŽOVÁ, DLE PODLAHOVÉ KRYTINY
- PŘESNOU BAREVNOST NUTNO PŘEDLOŽIT A NECHAT ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM PD

POZN.:

- MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU, JE UVAŽOVÁNO S 10% NAVÝŠENÍM MNOŽSTVÍ
- V PŘÍPADĚ OSAZENÍ DILATAČNÍ LIŠTY MEZI DVĚ PODLAHOVÉ KRYTINY S RŮZNÝMI TLOUŠŤKAMI, UPRAVIT PODKLAD NA VÝŠKOVOU ÚROVEŇ DLE PODLAHOVÉ KRYTINY S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	15	0	0	0	0	15

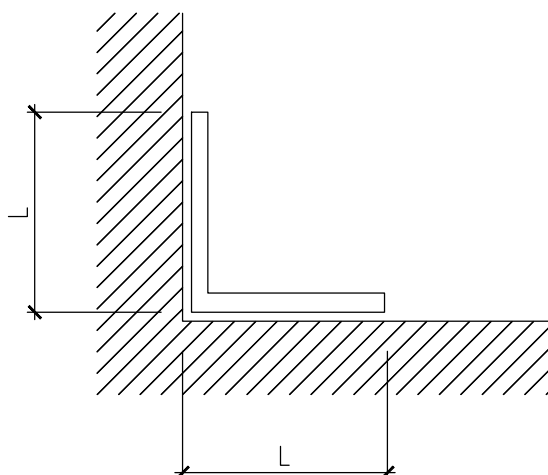
PROFIL U HLINÍKOVÝCH STĚN

- PROFIL LEMUJÍCÍ DOLNÍ OKRAJ RÁMU HLINÍKOVÉ STĚNY, PROFIL BUDE PŘEKRÝVAT DILATAČNÍ PÁSKU
- ROZMĚR PROFILU 20x20 MM
- KOTVIT LEPENÍM K HLINÍKOVÉ STĚNĚ (NEKOTVIT DO PODLAHY) - ZAJIŠTĚNÍ DILATAČNÍCH SCHOPNOSTÍ. PODTMELIT TRVALE PRUŽNÝM TMELEM
- PROFIL VHODNÝ DO NEMOCNICE, PROFIL SPLŇUJE ANTIBAKTERIÁLNÍ KRITÉRIA

MATERIÁL: HLINÍK

BARVA: DLE HLINÍKOVÉ STĚNY

POZN.: MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU
VČETNĚ ODBORNÉHO NALEPENÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

VNITŘNÍ ČISTÍCÍ ZÓNA VE VSTUPU V CHODBĚ M.Č. B1.01

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

O ROZMĚRECH Š.1895 x DL.2620 MM

- VNITŘNÍ ROHOŽ S KOBERCOVOU VLOŽKOU A ŠKRABÁKOVOU HRANOU, PRO ZACHYCENÍ JEMNÝCH NEČISTOT
- EXTRÉMNĚ ODOLNÁ, SE STANDARDNÍ VLOŽKOU PRO PŘILÉHAVOU A SAMONOSNOU INSTALACI, SVINOVACÍ, ODOLNOST PŘI POJEZDECH INVALIDNÍCH VOZÍKŮ, PŘEPRAVNÍCH VOZÍKŮ
- VÝŠKA ROHOŽE CCA 22 MM
- CELKOVÁ VÝŠKA VČETNĚ RÁMU 25 MM
- ZESÍLENÉ NOSNÉ PROFILY Z HLINÍKU ODOLNÉHO PROTI DEFORMACI A TLUMÍCÍ PÁSKOU NA SPODNÍ STRANĚ
- SPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH LAMEL POMOCÍ OCELOVÉHO LANA POTAŽENÉHO PLASTOVOU BUZÍRKOU
- VZDÁLENOST MEZI PROFILY TVOŘÍ 5 MM DISTANČNÍ GUMOVÉ KROUŽKY
- REAKCE NA OHEŇ - TŘÍDA Cfl-s1
- HMOTNOST 16,0 KG/M2
- ULOŽENÍ V ÚROVNI PODLAHY DO PŘIPRAVENÉHO OTVORU OSAZENÉHO HLINÍKOVÝM RÁMEM 25x28x3 MM
- ROHOŽ ZAPUŠTĚNA DO POVRCHU PODLAHY, HORNÍ HRANA ROHOŽE TOTOŽNÁ S HORNÍ HRANOU ČISTÉ PODLAHY (±0,000)
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY ROHOŽE JE HLINÍKOVÝ RÁM 25x28x3 MM, VČETNĚ KOTEVNÍCH PRVKŮ

MATERIÁL: KOBERCOVÁ VLOŽKA 100% PP (POLYPROPYLEN)

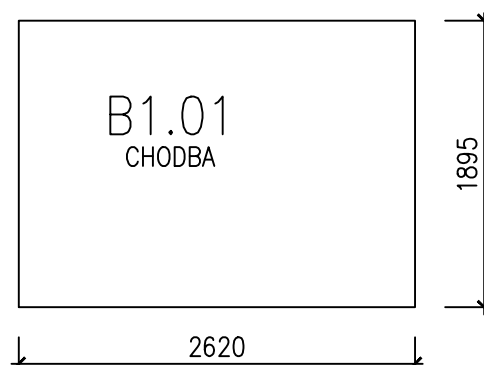
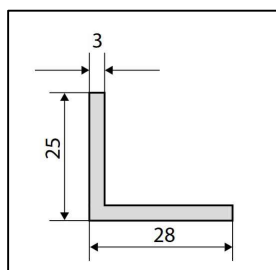
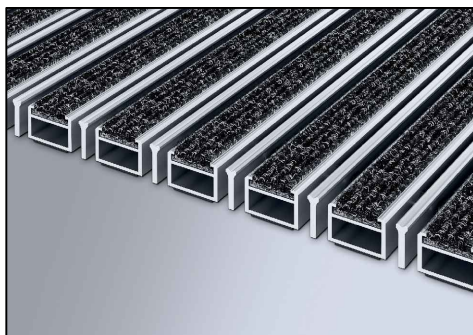
PODLAHOVÝ RÁM: HLINÍKOVÝ RÁM

BARVA: ČERNÁ

POZNÁMKA:

- ČISTÍCÍ ROHOŽ MUSÍ BÝT ULOŽENA DO RÁMU

SCHÉMA ROHOŽE



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SYSTÉM GENERÁLNÍHO KLÍČE (SGK) VČETNĚ CYLINDRICKÝCH VLOŽEK

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

KOMPLET

- SYSTÉM SGHK BUDE NAVRŽEN A PROVEDEN JAKO ROZŠÍŘENÍ STÁVAJÍCÍHO SYSTÉMU
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY SGHK BUDE PODROBNÝ PROJEKT (DÍLENSKÁ DOKUMENTACE)
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE VYTVOŘENA DODAVATELEM VE SPOLUPRÁCI S INVESTOREM A UŽIVATELEM.

CHARAKTERITIKA:

USNADŇUJE SPRÁVU KLÍČOVÉHO HOSPODÁŘSTVÍ A RADIKÁLNĚ SNIŽUJE POČET POTŘEBNÝCH KLÍČŮ. MAJITEL (UŽIVATEL) OBJEKTU MŮŽE PŘIDĚLIT PRIORITY VSTUPU DO JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ JEDNOTLIVCŮM NEBO SKUPINÁM OSOB.

NEPŘINÁŠÍ POUZE POHODLÍ PRO OPRÁVNĚNÉ UŽIVATELE, ALE SOUČASNĚ MUSÍ ZAJISTIT BEZPEČNOST, TZN. „MECHANICKOU KONTROLU VSTUPU“ PRO DVEŘE, KDE JE ÚČELNÉ KONTROLOVAT PŘIDĚLENÝM IDENTIFIKÁTOREM (V TOMTO PŘÍPADĚ KLÍČEM) KDO JE OPRÁVNĚN KE VSTUPU - ODEMČENÍ RESP. ZAMČENÍ DVEŘÍ.

SYSTÉM GENERÁLNÍHO KLÍČE UMOŽŇUJE V PŘÍPADĚ ZTRÁT KLÍČŮ OBNOVU BEZPEČNOSTI VHODNÝM HOSPODAŘENÍM S PERMUTAČNÍM PROSTOREM PŘÍPADNĚ VYUŽITÍM ZVLÁŠTNÍCH FUNKCÍ CYLINDRICKÝCH VLOŽEK.

PRVKY:

- CYLINDRICKÁ VLOŽKA: UMOŽŇUJE ODEMČENÍ DVEŘÍ GENERÁLNÍM KLÍČEM, HLAVNÍM KLÍČEM, VLASTNÍM KLÍČEM
- GENERÁLNÍ KLÍČ: MÁ PŘÍSTUPOVÁ PRÁVA DO VŠECH CYLINDRICKÝCH VLOŽEK
- HLAVNÍ KLÍČ: MÁ PŘÍSTUPOVÁ PRÁVA DO PŘEDEM DEFINOVANÝCH CYLINDRICKÝCH VLOŽEK
- VLASTNÍ KLÍČ: MÁ PŘÍSTUPOVÁ PRÁVA POUZE DO JEDINÉ KONKRÉTNÍ CYLINDRICKÉ VLOŽKY
- OSTATNÍ PRVKY: NÁBYTKOVÝ ZÁMEK, PŘÍDAVNÝ ZÁMEK, VISACÍ ZÁMEK

VLASTNOSTI:

- CERTIFIKACE DLE ČSN EN 1627 - BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA RC4
- VLOŽKY I KLÍČE JSOU CHRÁNĚNY PATENTEM NEBO UŽITNÝM VZOREM
- 5-TI STAVÍTKOVÝ UZAMYKACÍ SYSTÉM
- ZVÝŠENÁ OCHRANA PROTI ODVRTÁNÍ
- KLÍČE PODLÉHAJÍ CENTRÁLNÍ EVIDENCI
- KOPIE KLÍČE LZE ZÍSKAT POUZE U SPECIALIZOVANÝCH SMLUVNÍCH PARTNERŮ A TO ZA SPLNĚNÍ URČITÝCH, S MAJITELI SYSTÉMU PŘEDEM DOHODNUTÝCH, BEZPEČNOSTNÍCH PRAVIDEL.
- MOŽNOST BAREVNÉHO ZNAČENÍ KLÍČŮ
- MECHANICKÝ SYSTÉM JE MOŽNÉ DO BUDOUCA ROZŠÍŘIT O MECHATRONICKÉ PRVKY (VLOŽKY, KLÍČE, VISACÍ ZÁMKY, PRŮMYSLOVÉ ZÁMKY) A TÍMTO KROKEM ELIMINOVAT BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA SPOJENÁ SE ZTRÁTOU DŮLEŽITÝCH KLÍČŮ.

POZNÁMKA:

- DĚLENÍ DO SKUPIN (UZAMYKACÍ PLÁN) BUDE ŘEŠENO A UPŘESNĚNO UŽIVATELEM A INVESTOREM S DODAVATELEM SGK PŘED SAMOTNOU VÝROBOU.
- ROZMĚR CYLINDRICKÝCH VLOŽEK BUDE UPŘESNĚN ZAMĚŘENÍM NA OSAZENÝCH DVEŘÍ NA STAVBĚ.

POČTY JEDNOTLIVÝCH DVEŘÍ:

TRUHLÁŘSKÉ DVEŘE VNITŘNÍ JEDNOKŘÍDLÉ	DLE VÝROBKŮ	12 KS
TRUHLÁŘSKÉ DVEŘE VNITŘNÍ DVOUKŘÍDLÉ	DLE VÝROBKŮ	1 KS
OSTATNÍ - OLOVĚNÉ DVEŘE	DLE VÝROBKŮ	9 KS
HLINÍKOVÉ DVOUKŘÍDLÉ DVEŘE PBŘ OTEVÍR.	DLE VÝROBKŮ	1 KS
EXTERIÉROVÉ HLINÍKOVÉ OTOČNÉ	DLE VÝROBKŮ	2 KS
HLINÍKOVÉ DVEŘE VNITŘNÍ OTOČNÉ	DLE VÝROBKŮ	3 KS
HLINÍKOVÉ DVEŘE VNITŘNÍ POSUVNÉ	DLE VÝROBKŮ	1 KS

- POČET ŘEŠENÝCH VLOŽEK CELKEM - 29 KS VLOŽEK
- POČET KLÍČŮ 8 KS/ 1 KS VLOŽKY = 232 KS KLÍČŮ

POZNÁMKA:

- SKUPINY KLÍČŮ DLE ROZHODNUTÍ INVESTORA
- POČTY KLÍČŮ A ČLENĚNÍ DO SKUPIN BUDE UPŘESNĚNO A ODSOUHLASENO UŽIVATELEM PŘED REALIZACÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SKLENĚNÝ PŘÍSTŘEŠEK - MARKÝZA

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

KOMPLET

- VENKOVNÍ SKLENĚNÝ PŘÍSTŘEŠEK
- PŮDORYSNÝ ROZMĚR PŘÍSTŘEŠKU 1500 x 1550 MM
- PŘÍSTŘEŠEK NA SEVEROVÝCHODNÍ FASÁDĚ UMÍSTĚN U OKNA S BABYBOXEM
- ZASKLENÍ BEZPEČNOSTNÍM SKLEM

BEZPEČNOSTNÍ ZASKLENÍ

- SKLENĚNÁ VÝPLŇ BUDE Z NEROZBITNÉHO BEZPEČNOSTNÍHO SKLA, LEPENÉHO S PVB FÓLIÍ - OCHRANA PŘED ÚRAZEM DLE EN 12600, BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA MIN. 2B2, ODOLNÉ KRUPOBITÍ
- VE SPÁDU CCA 3° OD OBJEKTU
- SKLO UCHYCENO K FASÁDĚ POMOCÍ SPECIÁLNÍCH HORNÍCH DRŽÁKŮ S TÁHLY A DOLNÍCH DRŽÁKŮ, KOTVENÍ V MÍSTĚ SKLA BODOVÝMI ÚCHYTY (TERČI)

MATERIÁL :

- BODOVÉ ÚCHYTY (TERČE), TÁHLA, DRŽÁKY - NEREZOVÁ OCEL V2A

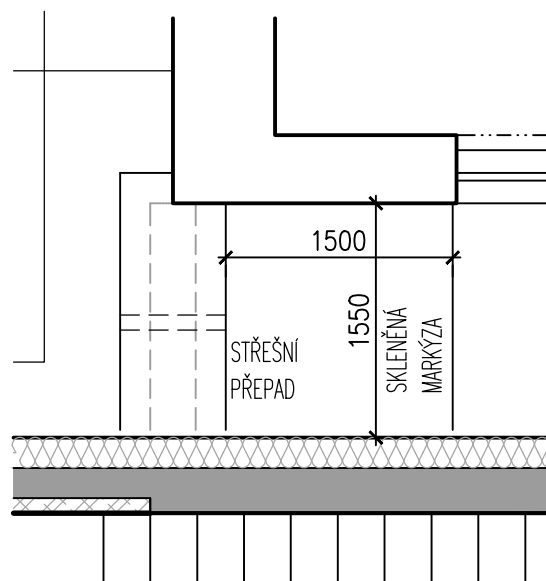
POZNÁMKA :

- PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT INVESTOROVÍ A DOZORU (TECHNICKÝ, AUTORSKÝ) PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE OBSAHUJÍCÍ KONSTRUKCI A VŠECHNY POTŘEBNÉ DETAILS, A TO VČETNĚ CERTIFIKÁTŮ DOKLÁDAJÍCÍCH SPLNĚNÍ POŽADOVANÝCH PARAMETRŮ
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY MUSÍ BÝT ODBORNÝ NÁVRH A STATICKÉ POSOUZENÍ BEZPEČNOSTNÍHO ZASKLENÍ VČETNĚ ZPŮSOBU UCHYCENÍ NA NEREZOVÉ TERČE (BODOVĚ)
- VČETNĚ MONTÁŽE A KOTVÍCÍCH PRVKŮ

POŽADOVANÝ VZHLED PŘÍSTŘEŠKU



PŮDORYS PŘÍSTŘEŠKU V 1NP



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ZNAČENÍ JEDNOTLIVÝCH DRUHŮ MÉDIÍ NA KAZETÁCH RASTROVÉHO PODHLEDU

- ZNAČENÍ SLOŽENO Z TEXTOVÉHO POPISU A KRUHOVÉ BAREVNÉ ZNAČKY
- POLEPY S POPISY JEDNOTLIVÝCH DRUHŮ PROFESÍ V MÍSTECH REVIZNÍCH OTVORŮ, EL. VENTILÁTORŮ, POŽÁRNÍCH KLAPEK, UZAVÍRACÍCH ARMATUR, ODVZDUŠŇOVACÍCH A VYPOUŠTĚCÍCH VENTILŮ ATD.
- VÝŠKA PÍSMO POPISU 20 MM
- POLEPY KRUHOVÉHO PRŮŘEZU O PRŮMĚRU Ø20 MM V BARVÁCH DLE PROFESÍ
- POLEPY BUDOU PŘILEPENY NA NOSNÝ RASTR PODHLEDU V MÍSTĚ UZÁVĚRU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ

POZNÁMKA:

- SYSTÉM ZNAČENÍ NUTNO PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASIT UŽIVATELEM DLE MÍSTNÍCH ZVYKLOSTÍ
- BAREVNÉ ZNAČENÍ URČÍ UŽIVATEL DLE ZVYKLOSTÍ VE STÁVAJÍCÍCH OBJEKTECH, PŘÍPADNĚ DLE POŽADAVKU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ
- PŘESNÝ POČET KUSŮ JEDNOTLIVÝCH ZNAČEK BUDE ODSOUHLASEN UŽIVATELEM PŘED VÝROBOU

LEGENDA ZNAČENÍ ROZVODŮ V RÁMCI SPODNÍ STRANY PODHLEDŮ

RAL 3020		FBR
RAL 5002		VODA
RAL 1011		KANALIZACE
RAL 2000		VYTAPĚNÍ
RAL 9005		ELEKTROROZVODY
RAL 5024		VZT
RAL 4008		CHLAZENÍ
RAL 1023		MEDIPLYN
RAL 7038		SLABOPROUDY
RAL 6018		POTRUBNÍ POŠTA

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

SOUPIS VÝROBKŮ INTERIÉROVÉHO NÁBYTKU A LEPENÉ GRAFIKY

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS																	Σ
	SEZNAM INTERIÉRU:																	
	MÍSTNOST	ZKRÁCENÝ POPIS																
N01.01	B1.06	Vestavěná skříň - rozměr skříně 2,125 x 2,365 m hloubka skříně 600 mm; sokl proveden stavbou výška 100 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.02	B1.07	Kuchyňská linka - spodní a horní díl dl. 1,25 m v. 2,1 m; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.03	B1.08	Vestavěná skříň - rozměr skříně 0,95 x 2,6 m hloubka skříně 700 mm; sokl proveden stavbou výška 100 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.04	B1.08	Vestavěná skříň - rozměr skříně 4,85 x 2,7 m hloubka skříně 450 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.05	B1.13	Vestavěná skříň - rozměr skříně 1,65 x 2,7 m hloubka skříně 450 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.06	B1.16b	Kuchyňská linka - spodní a horní díl dl. 2,45 m v. 2,1 m; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.07	B1.19	Kuchyňská linka - spodní a horní díl dl. 1,8 m v. 2,1 m; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																2 ks
N01.08	B1.19	Vestavěná skříň - rozměr skříně 2,40 x 2,1 m hloubka skříně 450 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
N01.09	B1.23	Vestavěná skříň - rozměr skříně 0,75 x 2,1 m hloubka skříně 600 mm; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
IN1.01	B1.13	Recepční pult - rámová konstrukce včetně opláštění a kompletních doplňků; (viz popis PSV výrobků včetně veškerých komponentů) D+M																1 ks
INF001	1.NP	Základní dvevní tabulka																10 ks
INF002	1.NP	Rozšířená dvevní tabulka																2 ks
INF004	1.NP	Doplňkové piktogramy																6 ks
INF005	1.NP	Lepená grafika dveří - prosklené dveře/stěny																5 ks
INF006	1.NP	Lepená grafika dveří - běžné plně dveře																9 ks
INF007	1.NP	Lepená grafika dveří - číselné označení dveří boxů apod.																6 ks
INF008	1.NP	Haptická tabulka dle ČSN 73 4001																10 ks

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

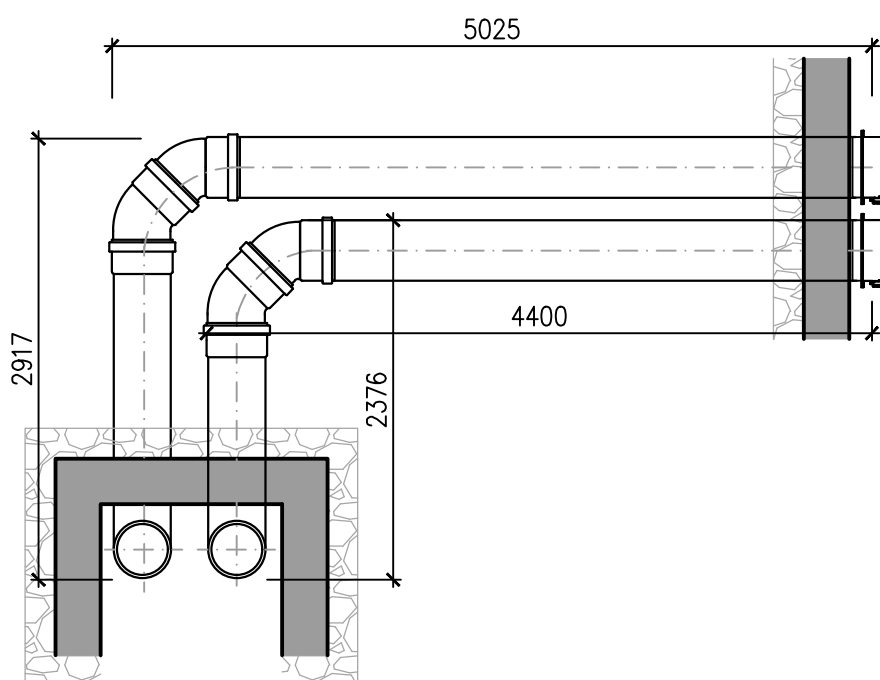
MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	17	0	0	0	0	17

PLASTOVÉ POTRUBÍ PRO ODVĚTRÁNÍ

- PLASTOVÉ POTRUBÍ URČENÉ PRO ODVĚTRÁNÍ
- UCELENÝ SYSTÉM Z TRUBEK A TVAROVEK
- VČETNĚ VEŠKERÝCH POTŘEBNÝCH KOLEN, SPOJEK, TRUBEK
- POTRUBÍ VYSOCE ODOLNÉ VŮČI VNĚJŠÍM A CHEMICKÝM VLIVŮM
- POUŽITÝ PRŮMĚR POTRUBÍ 400 MM
- SNADNÁ MONTÁŽ - SPOJOVÁNÍ HLADKÝCH HRDEL S TĚSNÍCÍMI KROUŽKY
- POTRUBÍ BUDE ZAKOPÁNO, VEDOUČÍ Z PROSTORU S CHLADÍCÍMI JEDNOTKAMI DO NASÁVACÍ BUDKY

MATERIÁL:

- POLYVINILCHLORID (PVC-U)



POZNÁMKA

- PŘED PROVEDENÍM NUTNO PŘEMĚŘIT
- PŘESNÉ URČENÍ TRASY VEDENÍ BUDE DLE PD
- UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU
- VČETNĚ MONTÁŽE

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

AKUSTICKÉ PANELY ŠIKMÉ

- AKUSTICKÉ PANELY UMÍSTĚNY ŠIKMO NAD PROSTOREM URČENÉHO PRO CHLADÍČÍ JEDNOTKY
- ROZMĚR PANELU VIZ NÁKRES , VÝŠKA PANELU 100 MM
- VÁHA PANELU 26 KG/M2
- POŽADAVEK NA AKUSTIKU : RW MIN. 40 dB
- TŘÍDA ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI „A / 1“
- ÚČELEM JE ZAMEZIT ŠÍŘENÍ HLUKU OD STROJŮ
- AKUSTICKÉ PANELY BUDOU OLEMOVÁNY PO OBVODU OCELOVÝMI PROFILY (VIZ SAMOSTATNÝ VÝROBEK)
- PANELY TVOŘÍ „ŠIKMÝ PODHLED“
- PANELY BUDOU UMÍSTĚNY V EXTERIÉRU

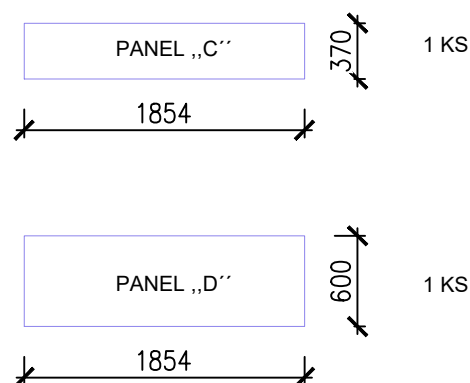
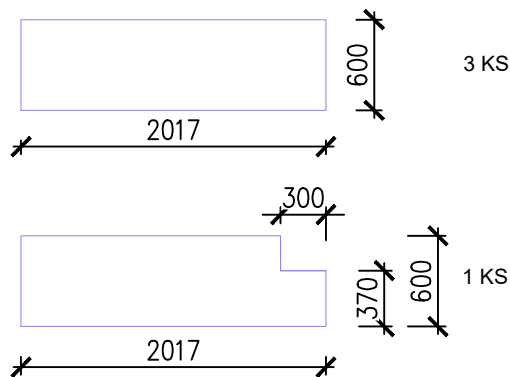
BAREVNOST:

DLE VÝKRESY POHLEDŮ

POZNÁMKA:

- PŘED MONTÁŽÍ NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY
- VČETNĚ VEŠKERÝCH KOTVÍČÍCH A SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ
- PŘESNOU POZICI A ÚHEL OSAZENÍ NUTNO ODSOUHLASIT V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
-

TVAR JEDNOTLIVÝCH DRUHŮ PANELŮ:



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

AKUSTICKÉ PANELE TVOŘÍCÍ PODHLED

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M2	12	0	0	0	0	12

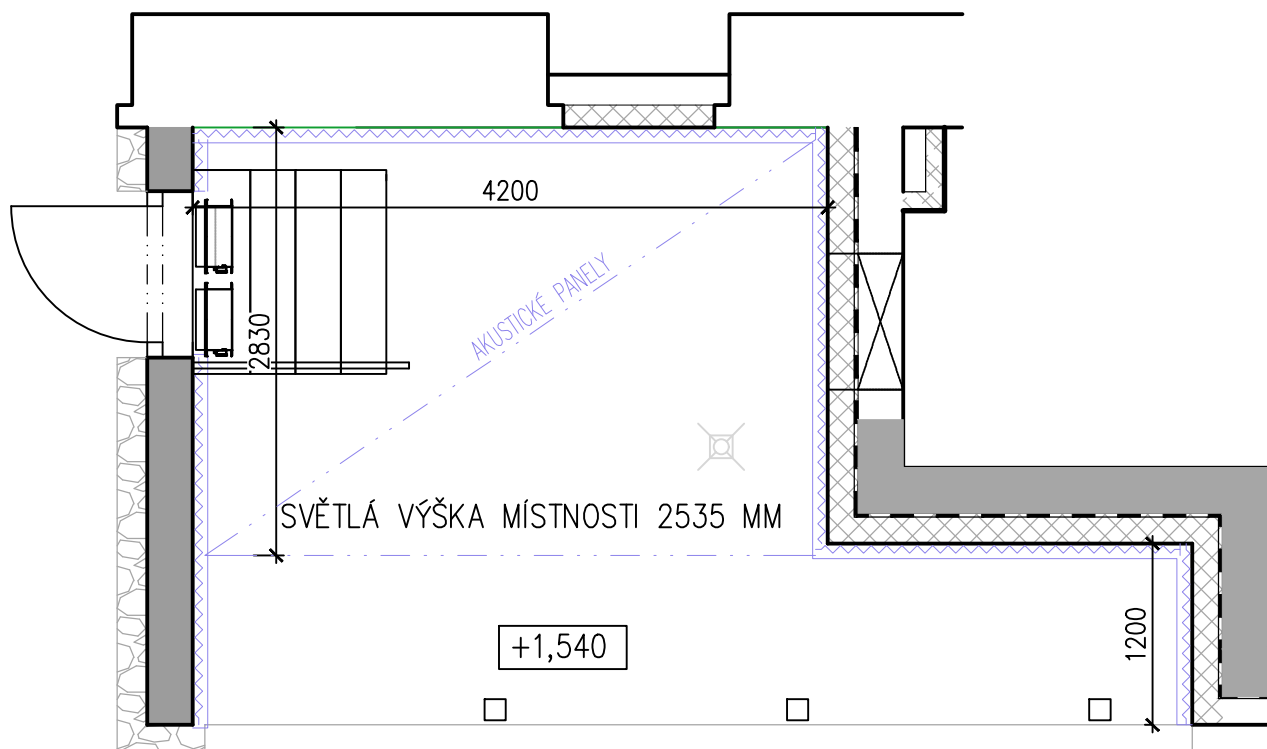
- AKUSTICKÉ PANELE UMÍSTĚNY JAKO VODOROVNÝ PODHLED NAD PROSTOREM URČENÉHO PRO CHLADÍCÍ JEDNOTKY
- ROZMĚR PANELU VIZ NÁKRES , VÝŠKA PANELU 100 MM
- VÁHA PANELU 26 KG/M2
- POŽADAVEK NA AKUSTIKU : RW MIN. 40 dB
- TŘÍDA ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI „A /1”
- ÚČELEM JE ZAMEZIT ŠÍŘENÍ HLUKU OD STROJŮ
- VČETNĚ PODPOR PRO VYNESENÍ AKUSTICKÝCH PANELŮ
- PANELE TVOŘÍ „ VODOROVNÝ PODHLED”

BAREVNOST:

DLE VÝKRESY POHLEDŮ (SHODNĚ S AKUSTICKÝM OBKLADEM MÍSTNOSTI)

POZNÁMKA:

- PŘED MONTÁŽÍ NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY
- VČETNĚ VEŠKERÝCH KOTVÍČÍCH A SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ
- PŘESNOU POZICI A ÚHEL OSAZENÍ NUTNO ODSOUHLASIT V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

AKUSTICKÝ OBKLAD STĚN

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M2	39	0	0	0	0	39

VČETNĚ KCE PRO
PŘIKOTVENÍ A
VYNESENÍ PŘED TI

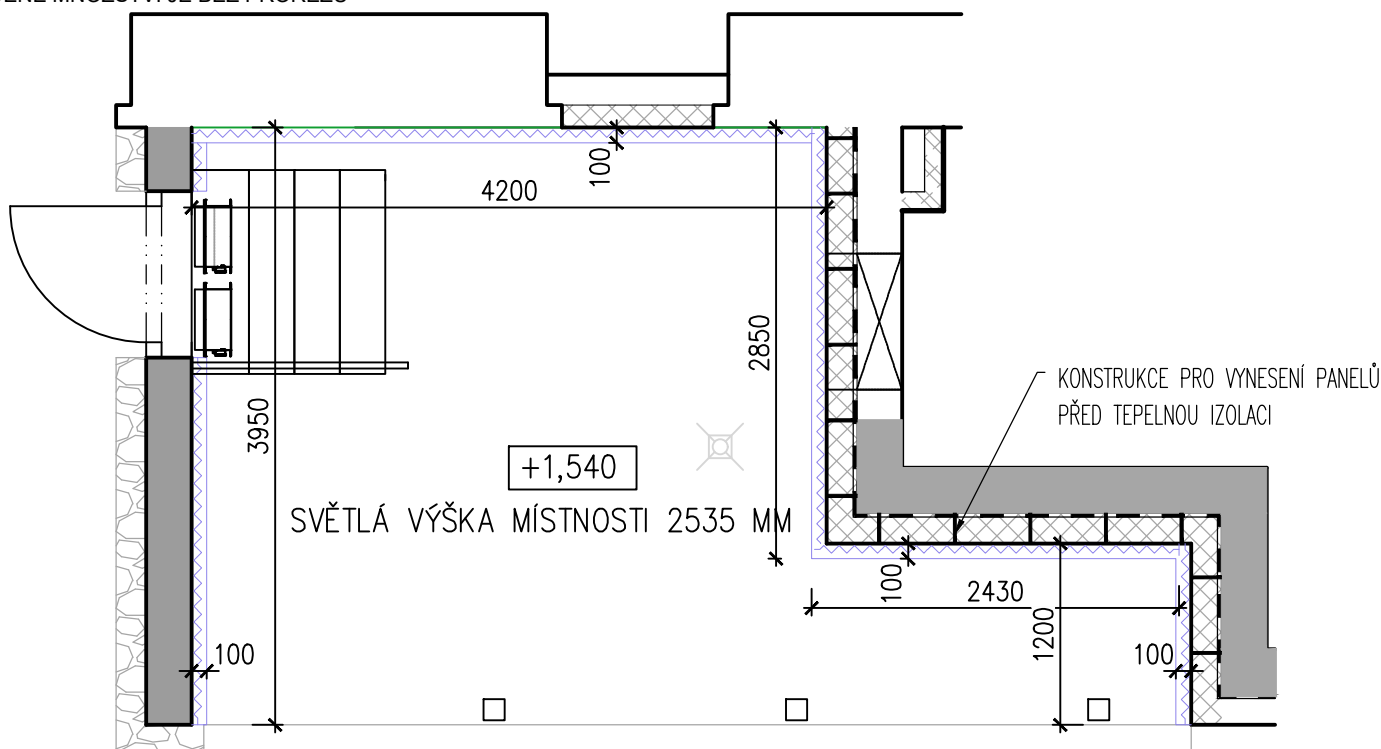
- AKUSTICKÝ OBKLAD PROTI ZAMEZENÍ ŠÍŘENÍ HLUKU V PROSTORU S CHLADÍČÍMI JEDNOTKAMI
- AKUSTICKÝ OBKLAD PROVEDEN PO CELÉ PLOŠE MÍSTNOSTI
- SVĚTLÁ VÝŠKA MÍSTNOSTI 2,535 MM, V PŘÍPADĚ ČÁSTI BEZ ODHLEDU BUDOU PANELY VYTAŽENY PO HORNÍ HRANU ATIKY
- ROZMĚR PANELU CCA Š. 100 x D. DLE PŘÍSLUŠNÉHO MÍSTA, TLOUŠŤKA PANELU 100 MM
- POŽADAVEK NA AKUSTIKU : RW MIN. 40 dB
- TŘÍDA ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI „A /1”
- ÚČELEM JE ZAMEZIT ŠÍŘENÍ HLUKU OD STROJŮ
- VČETNĚ KONSTRUKCE PRO PŘIKOTVENÍ A VYNESENÍ AKUSTICKÝCH PANELŮ PŘED TEPELNOU IZOLACI (TL. 200 MM). PŘESNÉ ROZMÍSTĚNÍ PODPOR PRO VYNESENÍ DLE DOPORUČENÍ A NÁVRHU DODAVATELE AKUSTICKÝCH PANELŮ
- PANELY TVOŘÍ CELOPLOŠNÝ OBKLAD STĚN
- PANELY BUDOU UMÍSTĚNY V EXTERIÉRU

BAREVNOST:

DLE VÝKRESY POHLEDŮ (SHODNÉ S AKUSTICKÝM PODHLEDEM MÍSTNOSTI)

POZNÁMKA:

- PŘED MONTÁŽÍ NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY
- VČETNĚ VEŠKERÝCH KOTVÍČÍCH A SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ
- UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

- PLASTOVÝ OKENNÍ DUTINKOVÝ VNITŘNÍ PARAPET

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	18	0	0	0	0	18

- Š. 370 MM
- HLOUBKA PARAPETNÍ STĚNY 300 MM + 40 MM DOPOJENÍ K PROSKLENÉ FASÁDĚ + 30 MM PŘESAHA PŘED LÍC ZDIVA
- PARAPETNÍ DESKA INSTALOVÁNA DO ROVNÉ STĚNY
- DÉLKA PARAPETU DLE PŘÍSLUŠNÉHO OTVORU S ČELNÍ HRANOU 40 MM
- KOMŮRKOVÝ PROFIL PRO VNITŘNÍ OKENNÍ PARAPETY
- Z TVRDÉHO PVC - SAMOZHÁŠIVÝ, SNADNO OMYVATELNÝ A TRVANLIVÝ
- S OTĚRUVZDORNOU OCHRANNOU FÓLIÍ - ZVYŠUJE ODOLNOST PROTI POŠKRÁBÁNÍ, SLUNEČNÍMU A TEPELNÉMU ZÁŘENÍ
- S POVRCHOVOU VRSTVOU ODOLNOU PROTI PŮSOBENÍ VLHKOSTI

BARVA:

- DLE BARVY VNITŘNÍHO RÁMU OKNA - DLE PD INTERIÉR
- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU

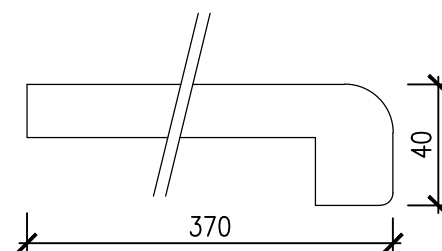
SOUČÁST DODÁVKY:

- VČETNĚ KOTVENÍ K PARAPETNÍMU ZDIVU
- VČETNĚ KONCOVEK PO STRANÁCH

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU
- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH PRVKŮ A PROSTŘEDKŮ

SCHÉMA PARAPETNÍ DESKY



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

**STŘEŠNÍ DVOUÚROVŇOVÁ EL. VYHRÍVANÁ VPUŠŤ
NA PLOCHÉ STŘEŠE S VEGETAČNÍ VRSTVOU**

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	3	0	0	0	0	3

DVOUÚROVŇOVÁ VPUŠŤ SLOŽENÁ ZE STŘEŠNÍ VPUSTI A NÁSTAVCE NA PLOCHÉ STŘEŠE S VRCHNÍ HYDROIZOLACÍ Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ A PAROZÁBRANOU Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ VČETNĚ PLASTOVÉ ŠACHTY PRO ZELENÉ STŘECHY

STŘEŠNÍ VPUŠŤ (VTOK)

- DN 100 MM
- TEPELNĚ IZOLOVANÁ DVOUSTĚNNÁ KONSTRUKCE Z POLYAMIDU PA6
- INTEGROVANÁ BITUMENOVÁ MANŽETA (MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS), NA VTOK NAPOJENA PAROZÁBRANA (V DOBĚ VÝSTAVBY FUNGUJE JAKO PROVIZORNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA)
- VČETNĚ OCHRANNÉHO ZACHYTÁVACÍHO KOŠE
- VČETNĚ ZACHYTÁVACÍHO VĚNCE Z NEREZU S VRCHNÍM SÍTEM Z DŮVODU OSAZENÍ VPUSTI DO ZELENÉ STŘECHY
- TĚLESO VTOKU Z PĚNĚNÉ POLYURETANOVÉ HMOTY (PUR) S TEPELNĚ IZOLAČNÍMI VLASTNOSTMI
- S EL. VYHRÍVÁNÍM SE SAMOREGULAČNÍM TOPNÝM KABELEM NAPOJENÝM NA 230 V, 50 Hz, PŘÍKON 7 W PŘI 20°C, 14 W PŘI -20°C, TŘÍDA OCHRANY KRYTÍ IP67 - NAPOJENÍ DLE PD ELEKTRO
- NAPOJENÍ PŘÍMO NA ODPADNÍ POTRUBÍ DLE PD ZTI
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2015 -PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5

NÁSTAVEC STŘEŠNÍ VPUSTI

- INTEGROVANÁ BITUMENOVÁ MANŽETA (MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS), NA NÁSTAVEC NAPOJENA HLAVNÍ HYDROIZOLACE
- NÁSTAVEC TEPELNĚ IZOLOVANÝ, KONSTRUKCE Z POLYAMIDU PA6, VODOTĚSNÝ, S NAPOJOVACÍM LÍMCEM A TĚSNĚNÍM, PRO TLOUŠŤKU TEP. IZOLACE MIN. 300 MM DLE SKLADBY STŘECHY (NUTNO PŘEMĚŘIT PŘED REALIZACÍ)
- SOUČÁSTÍ VTOKU INTEGROVANÝ PŘÍŘEZ HYDROIZOLACE Z ASFALTOVÉHO PÁSU (DLE SKLADBY STŘECHY)
- S EL. VYHRÍVÁNÍM SE SAMOREGULAČNÍM TOPNÝM KABELEM NAPOJENÝM NA 230 V, 50 Hz, PŘÍKON 7 W PŘI 20°C, 14 W PŘI -20°C, TŘÍDA OCHRANY KRYTÍ IP67 - NAPOJENÍ DLE PD ELEKTRO
- NAPOJENÍ PŘÍMO NA VTOK
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2015 -PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5

ŠACHTA PRO ZELENÉ STŘECHY

- O ROZMĚRECH 400 x 400 MM, VÝŠKA DLE VÝŠKY SOUVRSTVÍ
- KONSTRUKCE ŠACHTY Z POLYAMIDU V NEUTRÁLNÍM ŠEDÉM ODSŤÍNU, TVRDÝ, UV STABILNÍ A POVĚTRNOSTI ODOLNÝ MATERIÁL
- OPTIMALIZOVANÉ OTVORY PRO ODVOD VODY ZE SOUVRSTVÍ ZELENÉ STŘECHY
- VYJÍMATELNÉ VÍKO Z MASIVNÍHO POLYPROPYLENU V ROBUSTNÍM RÁMU
- PŘÍSTUP KE KONTROLE A ČIŠTĚNÍ STŘEŠNÍCH VPUSTÍ

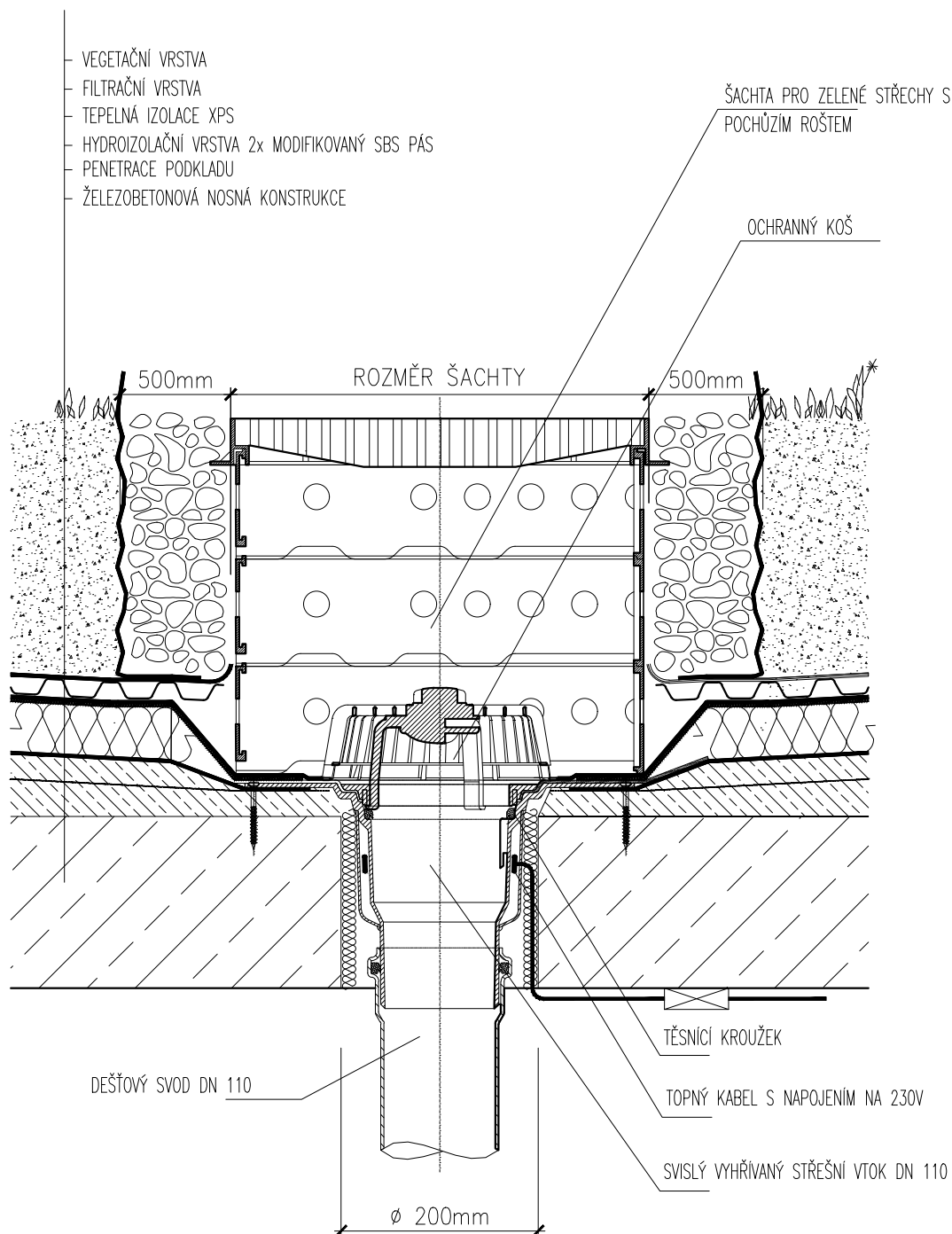
POZN.:

- PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO ODBORNOU FIRMOU V SOULADU S PLATNÝMI PŘEDPISY
- DETAILS A DOPLŇUJÍCÍ TECH. INFORMACE VIZ. DETAILS STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SCHÉMA STŘEŠNÍ DVOUÚROVŇOVÁ VPUSTI 100 MM
PLOCHÁ STŘECHA S VEGETAČNÍ VRSTVOU



DETAIL JE POUZE SCHÉMATICKÝ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

STŘEŠNÍ DVOUÚROVŇOVÁ EL. VYHŘÍVANÁ VPUŠŤ
DN 100 MM, S VRCHNÍ IZOLACÍ Z MODIFIKOVANÝCH SBS PÁSŮ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

NA PLOCHÉ JEDNOPLÁŠŤOVÉ STŘEŠE, S VRCHNÍ HYDROIZOLACÍ Z ASFALTOVÝCH MODIFIKOVANÝCH PÁSŮ NA STŘEŠE NAD SCHODIŠTĚM

- DVOUÚROVŇOVÁ VPUŠŤ SLOŽENÁ ZE STŘEŠNÍ VPUSTI A NÁSTAVCE NA PLOCHÉ STŘEŠE S VRCHNÍ HYDROIZOLACÍ Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ A PAROZÁBRANOU Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ, VČETNĚ OCHRANNÉHO KOŠE PROTI NEČISTOTÁM

STŘEŠNÍ VPUŠŤ (VTOK)

- DN 100 MM SE SVISLÝM ODTOKEM
- OSAZENA JAKO SPODNÍ DÍL, NAPOJENA NA PAROZÁBRANU
- TĚLESO VTOKU Z PP, TEPELNĚ IZOLOVÁNO
- INTEGROVANÁ BITUMENOVÁ MANŽETA (MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS), NA VTOK NAPOJENA PAROZÁBRANA (V DOBĚ VÝSTAVBY FUNGUJE JAKO PROVIZORNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA)
- S EL. VYHŘÍVÁNÍM SE SAMOREGULAČNÍM TOPNÝM KABELEM NAPOJENÝM NA 230 V, 50 Hz, PŘÍKON 10-30 W, TŘÍDA OCHRANY KRYTÍ IP67 - NAPOJENÍ DLE PD ELEKTRO
- NAPOJENÍ PŘÍMO NA ODPADNÍ POTRUBÍ DLE PD ZTI
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2016 - PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5
- S POŽADOVANÝM MIN. PRŮTOKEM 8,1 l/s

NÁSTAVEC STŘEŠNÍ VPUSTI

- NÁSTAVEC VHODNÝ PRO VPUŠŤ DN100 MM
- INTEGROVANÁ BITUMENOVÁ MANŽETA (MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS), NA NÁSTAVEC NAPOJENA HLAVNÍ HYDROIZOLACE
- NÁSTAVEC SVISLÝ, TEPELNĚ IZOLOVANÝ, KONSTRUKCE Z PP, VODOTĚSNÝ, S NAPOJOVACÍM LÍMCEM A TĚSNĚNÍM, PRO TLOUŠŤKU TEP. IZOLACE DLE SKLADBY STŘECHY (NUTNO PŘEMĚŘIT PŘED REALIZACÍ). SKLADBA R8 MIN.140 MM
- SOUČÁSTÍ VTOKU INTEGROVANÝ PŘÍŘEZ HYDROIZOLACE Z ASFALTOVÉHO PÁSU (DLE SKLADBY STŘECHY)
- VYHŘÍVANÉ PROVEDENÍ
- NAPOJENO DO VPUSTI, MIN. DÉLKA VSUNUTÍ DO VPUSTI 40 MM
- VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU PRO MECHANICKÉ KOTVENÍ PŘES TEPELNOU IZOLACI DO PODKLADNÍ KONSTRUKCE, ABY BYLO ZNEMOŽNĚNO PŘÍPADNÉMU VYSUNUTÍ Z VPUSTI
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2016 -PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5

OCHRANNÝ ZACHYTÁVACÍ KOŠ

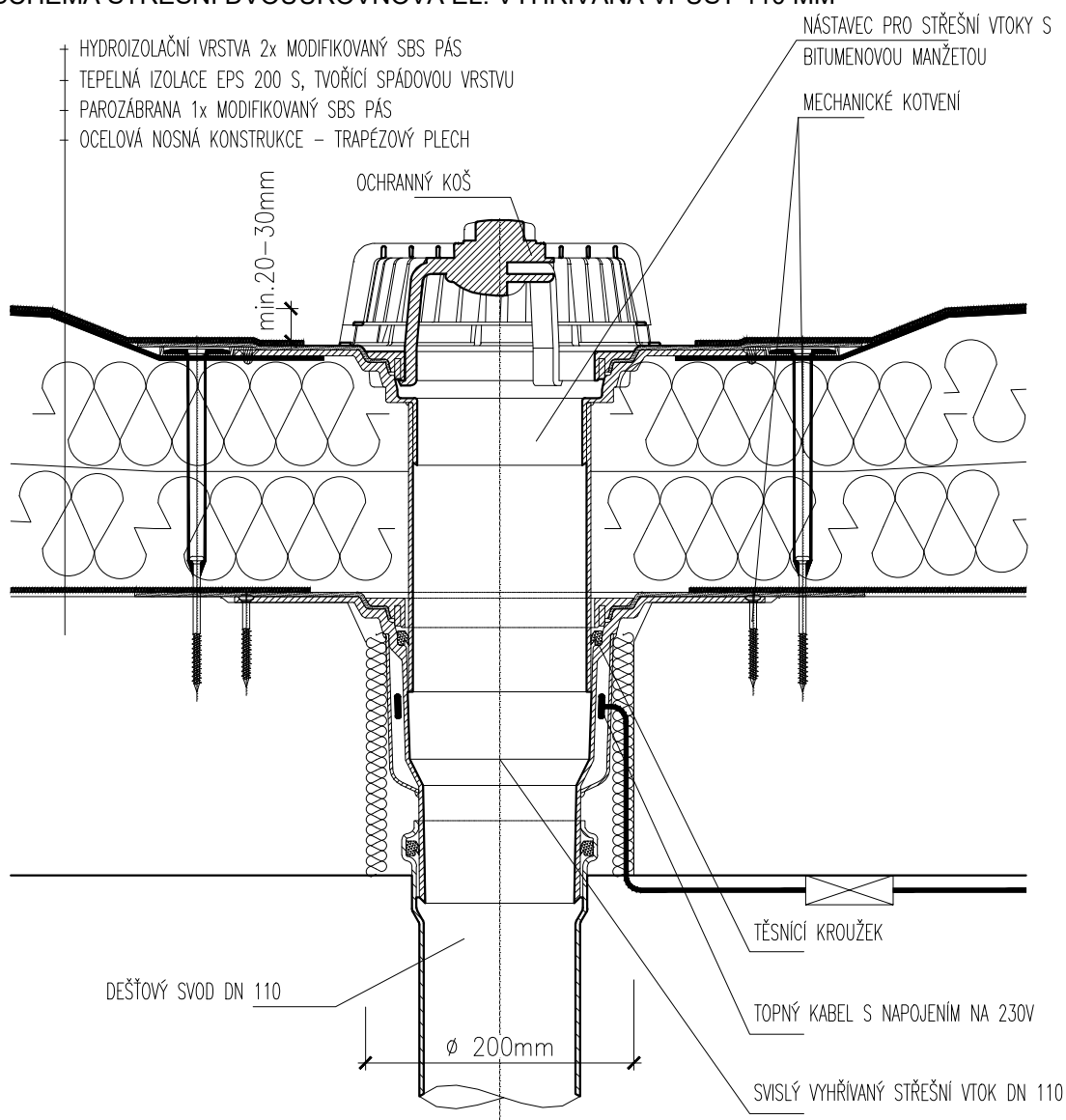
POZN.:

- PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO ODBORNOU FIRMOU V SOULADU S PLATNÝMI PŘEDPISY
- DETAILS A DOPLŇUJÍCÍ TECH. INFORMACE VIZ. DETAILS STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ

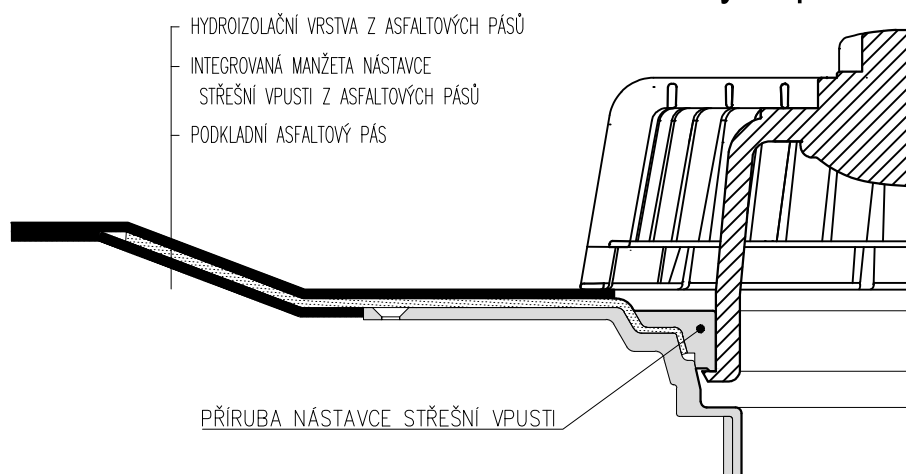
UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SCHÉMA STŘEŠNÍ DVOUÚROVŇOVÁ EL. VYHŘÍVANÁ VPUŠŤ 110 MM



DETAIL NAPOJENÍ FOLIE z asfaltových pásů



DETAIL JE POUZE SCHÉMATICKÝ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

STŘEŠNÍ VPUŠŤ NA PLOCHÉ STŘEŠE PŘÍSTŘEŠKU PRO CHLADÍCÍ
JEDNOTKY

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

JEDNOÚROVŇOVÁ VPUŠŤ SLOŽENÁ ZE SVISLÉ STŘEŠNÍ VPUSTI S INTEGROVANOU PVC MANŽETOU,
NA PLOCHÉ STŘEŠE S VRCHNÍ KRYTINOU Z PVC FÓLIE

STŘEŠNÍ VPUŠŤ

- DN 100 MM
- TEPELNĚ IZOLOVANÁ DVOUSTĚNNÁ KONSTRUKCE Z POLYAMIDU PA6
- INTEGROVANÁ MANŽETA PVC-FÓLIE NA BÁZI mPVC
- NAPOJENÍ PŘÍMO NA ODPADNÍ POTRUBÍ DLE PD ZTI
- VČETNĚ OCHRANNÉHO ZÁCHYTNÉHO KOŠE
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2015 -PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5

OCHRANNÝ KOŠ

- PROVEDENÍ Z POLYAMIDU PA6
- BARVA ČERNÁ

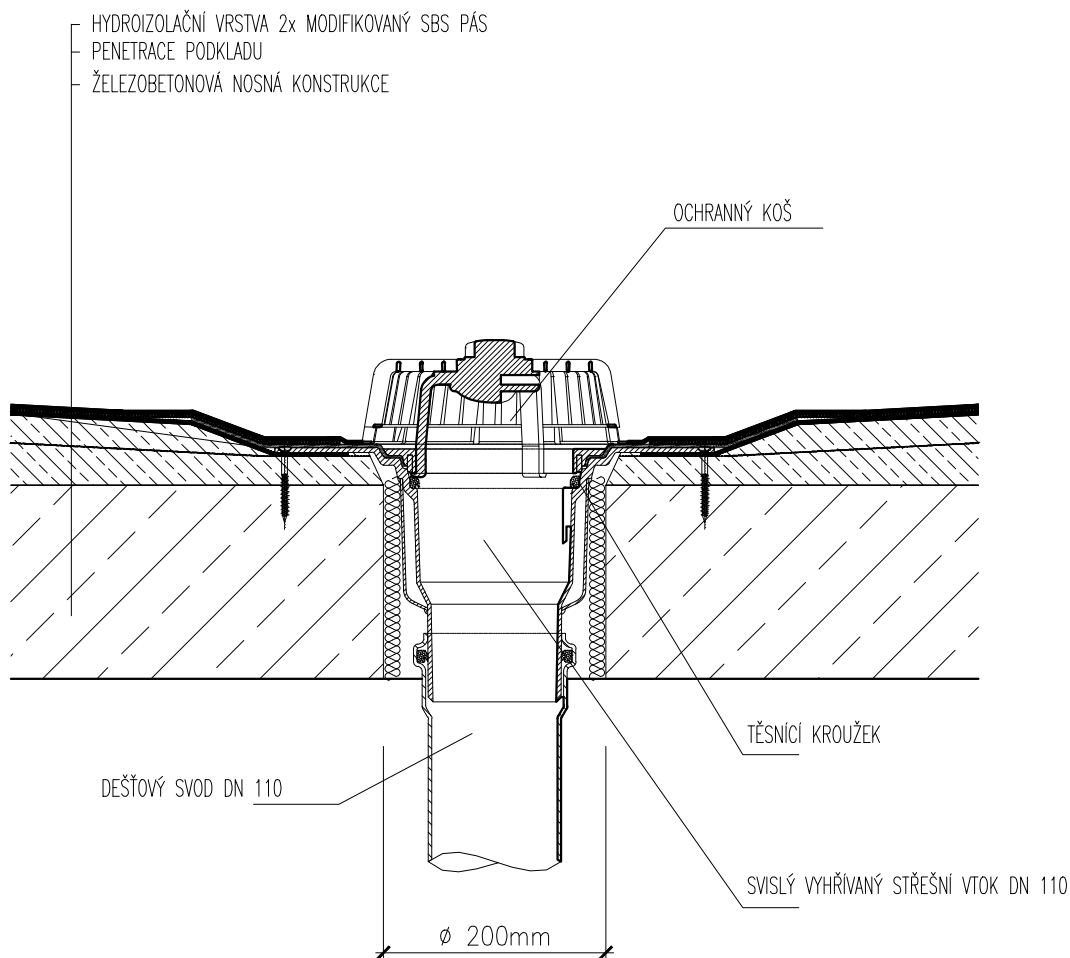
POZNÁMKA:

- PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO ODBORNOU FIRMOU V SOULADU S PLATNÝMI PŘEDPISY
- DETAILS A DOPLŇUJÍCÍ TECH. INFORMACE VIZ. DETAILS STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLESENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLESEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SCHÉMA STŘEŠNÍ DVOUÚROVŇOVÁ VPUSTI 100 MM
PLOCHÁ STŘECHA S VEGETAČNÍ VRSTVOU



DETAIL JE POUZE SCHÉMATICKÝ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

BEZPEČNOSTNÍ PŘEPAD ATIKOU PLOCHÉ STŘECHY

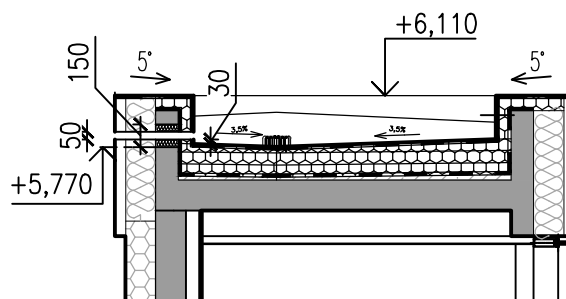
PROSTUP O ČISTÝCH ROZMĚRECH Š. 100 MM x V. 50 MM

HRUBÝ STAVEBNÍ OTVOR V ŽB KONSTRUKCI ATIKY BEZ TEPELNÉ IZOLACE 200x150 MM (DLE PD STATIKA), TEPELNÁ IZOLACE PO OBVODĚ OTVORU Z MINERÁLNÍ VLNY TL. 50 MM

- POJISTNÝ PŘEPAD S INTEGROVANOU BITUMENOVOU MANŽETOU Z ASFALTOVÉHO MODIFIKOVANÉHO PÁSU, S OCHRANNOU MŘÍŽKOU
- HRANATÝ
- MATERIÁL CHRLIČE PVC
- S PŘESAHEM PŘES FASÁDU 50 MM
- PLOCHÁ STŘECHA S VRCHNÍ HYDROIZOLACÍ Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ
- OTVOR MAX. 100 MM NAD HYDROIZOLACÍ STŘECHY
- VČETNĚ VODĚODOLNÉ DESKY UMÍSTĚNÉ OKOLO OTVORU BEZPEČNOSTNÍHO PŘEPADU. DESKA BUDE SLOUŽIT PRO KOTVENÍ PŘEPADU V MÍSTĚ KDE BY NEBYLO MOŽNÉ KOTVENÍ - TEPELNÁ IZOLACE OKOLO OTVORU.
- PŘEPAD KOTVEN DO DESKY, DESKA KOTVENA DO ŽB ATIKY

POZN.:

- DETAILS A DOPLŇUJÍCÍ TECH. INFORMACE VIZ. DETAILS STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

NOUZOVÉ ODVODNĚNÍ STŘECHY, S ODVODEM SKRZ ATIKOVÉ ZDIVO PŘES OBVODOVÝ PLÁŠŤ TVOŘENÝ Z GABIONU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	3	0	0	0	0	3

VODOROVNÝ STŘEŠNÍ VTOK DN 110 S NÁSTAVCEM PRO NOUZOVÉ ODVODNĚNÍ

- PLOCHÁ STŘECHA S VRCHNÍ VEGETAČNÍ VRSTVOU, IZOLACÍ Z MODIFIKOVANÝCH SBS PÁSŮ (STŘECHA V ÚROVNI 1.NP, SKLADBA R1), TL. TEPELNÉ IZOLACE CCA 270 MM
- VYVEDENO VODOROVNĚ PŘES ŽB ATIKU, GABIONOVOU FASÁDU
- VZDUTÍ VODY NAD VTOK UVAŽOVÁNO 30 MM
- NOUZOVÉ ODVODNĚNÍ SLOŽENO ZE STŘEŠNÍ VPUSTI DN110, NÁSTAVCE PRO NOUZOVÉ ODVODNĚNÍ A PRODLOŽOVACÍHO NÁSTAVCE PRO VYKRYTÍ VEGETAČNÍ VRSTVY, UMÍSTĚNÉ NA PLOCHÉ STŘEŠE S VEGETAČNÍ VRSTVOU, S VRCHNÍ HYDROIZOLACÍ Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ A PAROZÁBRANOU Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ
- VČETNĚ DODÁVKY POTRUBÍ HT PRO ODVOD DEŠŤOVÝCH VOD NA FASÁDU

STŘEŠNÍ VPUSTĚ (VTOK)

- DN 110 MM S VODOROVNÝM ODTOKEM
- OSAZENA JAKO SPODNÍ DÍL, NAPOJENA NA HYDROIZOLACI
- TĚLESO VTOKU Z PP, TEPELNĚ IZOLOVÁNO
- INTEGROVANÁ BITUMENOVÁ MANŽETA (MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS), NA VTOK NAPOJENA HYDROIZOLACE
- NAPOJENÍ PŘÍMO NA DEŠŤOVÉ POTRUBÍ
- CERTIFIKACE ČSN EN 1253-2:2016 - PODLAHOVÉ VPUSTI A STŘEŠNÍ VTOKY - ČÁST 2: STŘEŠNÍ VTOKY A PODLAHOVÉ VPUSTI BEZ ZÁPACHOVÉ UZÁVĚRKY, TŘÍDA ZATÍŽENÍ H 1,5
- S POŽADOVANÝM MIN. PRŮTOKEM 8,1 l/s
- POD VODOROVNOU VPUSTÍ MUSÍ BÝT TL. TEPELNÉ IZOLACE MIN. 50 MM

NÁSTAVEC PRO NOUZOVÉ ODVODNĚNÍ

- NÁSTAVEC VHODNÝ PRO VPUSTĚ DN 110 MM
- VÝŠKA VZDUTÍ 30 MM, STAVITELNÁ VÝŠKA NÁSTAVCE
- NÁSTAVEC OSAZEN MIN. 45 MM NAD ÚROVNÍ VEGETAČNÍ VRSTVY STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ
- VČETNĚ OCHRANNÉHO PERFOROVANÉHO KOŠE A TĚSNĚNÍ
- OSAZEN DO PRODLOŽOVACÍHO NÁSTAVCE

PRODLOŽOVACÍ NÁSTAVEC

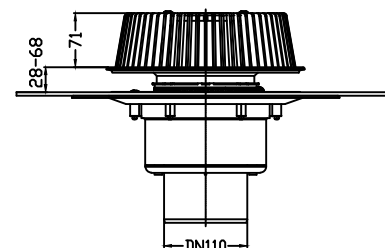
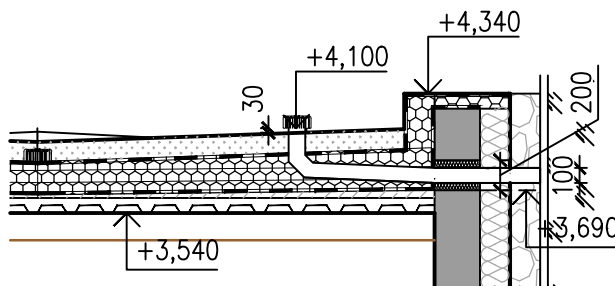
- PRO POTRUBÍ DN 110
- CELKOVÁ DÉLKA NÁSTAVCE CCA 210 MM, PRO VYKRYTÍ VEGETAČNÍ VRSTVY NAD HYDROIZOLACÍ
- ZE SILNOSTĚNNÉHO POLYAMIDU PA6 UV STABIL

HT POTRUBÍ

- KOLÉNO 2x DN 110 HT 45°
- VODOROVNÉ POTRUBÍ PRO PRŮCHOD PŘES ATIKU
- POTRUBÍ UMÍSTĚNO TĚSNĚ NAD STROPNÍ KONSTRUKCÍ
- UKONČENO CCA 20 MM PŘED VNĚJŠÍM LÍCEM FASÁDY

POZN.:

- PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO ODBORNOU FIRMOU V SOULADU S PLATNÝMI PŘEDPISY
- VČETNĚ UTĚSNĚNÍ PROSTUPŮ STAVEBNÍMI KONSTRUKCEMI



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ODVODNĚNÍ POJISTNÉ HYDROIZOLACE

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	5	0	0	0	0	5

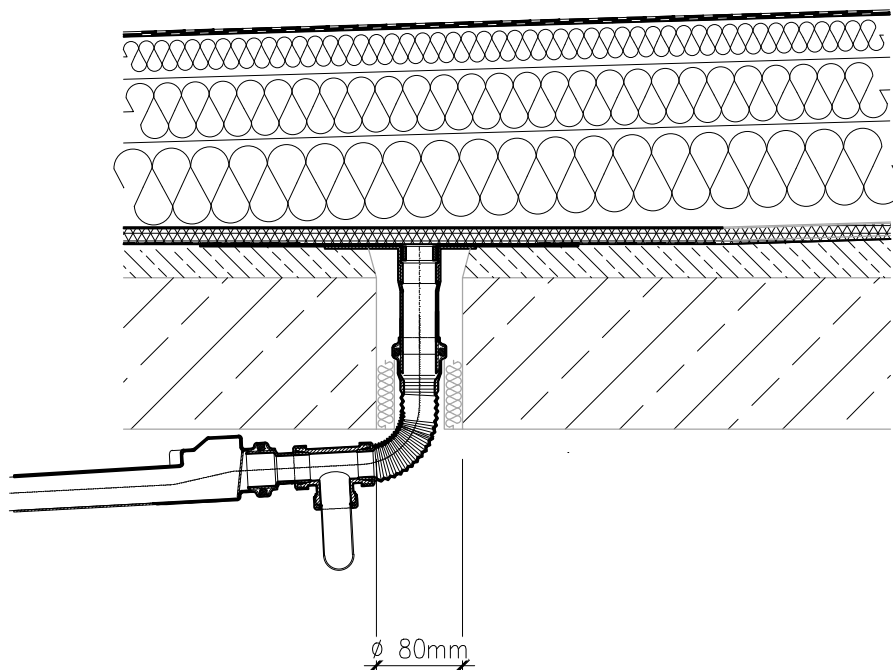
- KONTROLNÍ SYSTÉM URČENÝ PRO DETEKCI A ODVOD NA VRSTVĚ POJISTNÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY Z INTERIÉRU, V PŘÍPADĚ DEFektu HLAVNÍ HYDROIZOLACE
- VODOTĚSNĚ NAPOJEN NA VRSTVU POJISTNÉ HYDROIZOLACE

SLOŽENO Z:

- VPUSTI DN 50
- FLEXIBILNÍ HADICE SE ZPĚTNOU KLAPKOU A NAPOJENÍM NA SVOD VPUSTI
- PRŮHLEDNÉ KONTROLNÍ HADICE

POZN.:

- NUTNÉ PROVEDENÍ NAPOJOVACÍHO MÍSTA NA DEŠŤOVÉM SVODU
- PŘIPOJENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO ODBORNOU FIRMOU V SOULADU S PLATNÝMI PŘEDPISY
- DETAILS A DOPLŇUJÍCÍ TECH. INFORMACE VIZ. DETAILS STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

PROKLÁDACÍ SKŘÍŇ

PROKLÁDACÍ SKŘÍŇ PRO VELIKOST STAVEB. OTVORU: 900 x 2250 MM HL. 650 MM
ROZMĚR PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ: ROZMĚR BUDE PŘÍZPŮSOBEN SKUTEČNÉ VELIKOSTI OTVORU
VELIKOST DVÍŘEK: CCA 300+300 / VÝŠKY 2100 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

- PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ ZAJIŠŤUJÍ STERILNÍ TOK MATERIÁLU MEZI CHODBOU B1.25 A PŘÍPRAVNOU B1.16b
- SLOUŽÍ PRO UKLÁDÁNÍ TRANSPORTNÍHO BOXU S RADIOFARMKY
- SKŘÍŇ - DVOUKŘÍDLÉ OTEVÍRÁNÍ -
- PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ MAJÍ ELEKTROMAGNETICKOU BLOKACI DVEŘÍ. BLOKACE ZAJIŠŤUJE NEMOŽNOST OTEVŘENÍ PROTILEHLÝCH DVEŘÍ SOUČASNĚ. ČINNOST BLOKACE DVEŘÍ JE INDIKOVÁNA SVĚTELNOU SIGNALIZACÍ UMÍSTĚNOU V HORNÍ ČÁSTI DVEŘÍ SKŘÍNĚ.
- SKŘÍNĚ JSOU OSAZENY NEREZOVÝMI PŘESTAVITELNÝMI POLICEMI (5 KS)
- UZAMYKATELNÉ SKŘÍNĚ
- SOKL SKŘÍNĚ VÝŠKY 100 MM, BUDE SOUČÁSTÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ
- KONSTRUKCE A POUŽITÉ MATERIÁLY NA VÝROBU SKŘÍNÍ MUSÍ ODPOVÍDAT SPECIÁLNÍMU ZDRAVOTNICKÉMU NÁBYTKU
- SOUČÁSTÍ SKŘÍNĚ BUDE OBOUSTRANNÉ KAPOTOVÁNÍ KE ZDĚNÝM KONSTRUKCÍM (ZAPRAVENÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ V MÍSTĚ PŘILÉHAJÍCÍ PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ A ZDIVA)
- NUTNO ZKOORDINOVAT OTEVÍRÁNÍ DVEŘÍ A VELIKOST SKŘÍNĚ V MÍSTĚ V KONTAKTU S PB DVEŘMI

MATERIÁL:

PROKLÁDACÍ SKŘÍNĚ JSOU VYROBENY Z POZINKOVANÉHO PLECHU

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

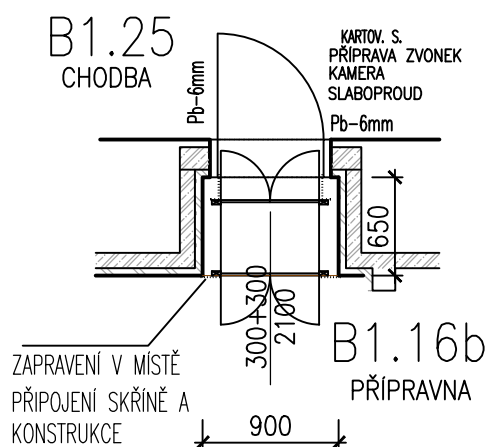
VNĚJŠÍ POVRCH JE LAKOVÁN PRÁŠKOVÝM LAKEM V SOULADU S BAREVNÝM ŘEŠENÍM

BAREVNOST:

DLE PD INTERIÉR, RAL 9010 LOMENÁ BÍLÁ

POZNÁMKA:

- VČETNĚ MONTÁŽE
- VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ
- PŘED VÝROBU NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
- NUTNO PŘEDLOŽIT VÝROBNÍ DOKUMENTACI KE SCHVÁLENÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO BABY BOXU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

- PŘED SAMOTNÝM ZAPOČETÍ STAVEBNÍCH PRACÍ SE PROVEDE DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO BABY BOXU

SOUČÁSTÍ BUDE:

- ODPOJENÍ BOXU OD VEŠKERÝCH SÍTÍ
- ODBORNÁ DEMONTÁŽ
- USKLADNĚNÍ PO NUTNOU DOBU PROBÍHAJÍCÍCH STAVEBNÍCH PRACÍ
- MONTÁŽ BOXU NA NOVÉ MÍSTO
- DOPOJENÍ BOXU K SÍTÍM
- ZAPRAVENÍ MÍSTA NAPOJENÍ BOXU A ZDIVA

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

SYSTÉMOVÁ PROSTUPOVÁ TVAROVKA PRO PROFESE ZTI

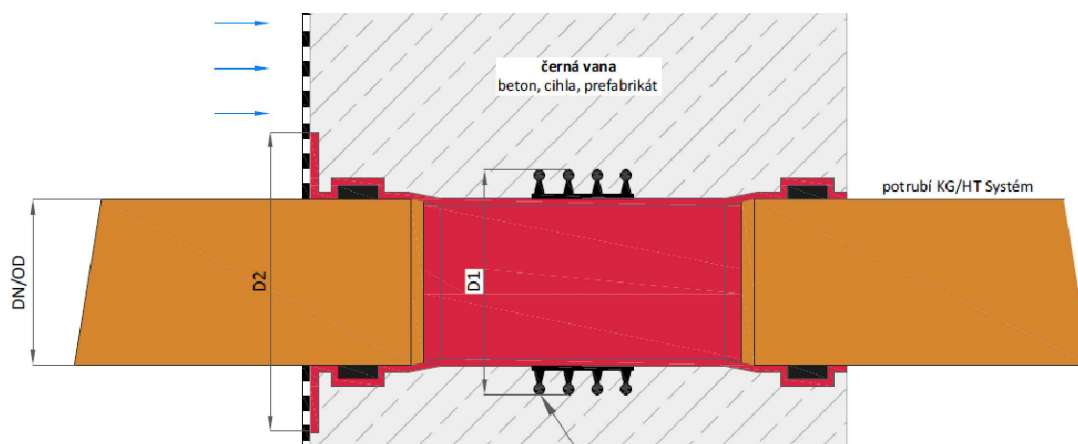
- SVISLOU ŽB KONSTRUKCÍ BÍLÉ VANY DOPLNĚNÉ ASFALTOVOU IZOLACÍ

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY:

- PRO SVISLÉ KONSTRUKCE, INSTALACE PŘI BETONÁŽI
- SILNOSTĚNNÉ A PLNOSTĚNNÉ PVC, VODOTĚSNÉ, PLYNOTĚSNÉ
- ODOLNOST PROTI TLAKOVÉ VODĚ 3,0 BAR (CERTIFIKÁT MPA)
- ODOLNÁ VŮČI ABRAZI (OTĚRU)
- VYSOKÁ PEVNOST A TUHOST, ODOLNÁ PROTI NÁRAZU A TLAKU
- BEZPROBLÉMOVÁ INSTALACE PŘI NÍZKÝCH TEPLITÁCH
- 4 NÁSOBNÝ PRYŽOVÝ EPDM TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ HŘEBEN, ŠÍŘKAHŘEBENU 65 MM (MONOLITICKÉ SPOJENÍ S BETONEM, FIXAČNÍ FUNKCE)
- LÍMEC PRO ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY - ŠÍŘKA LÍMCE DLE POŽADAVKŮ, MIN. 40 MM
- DÉLKA TVAROVKY - OBJEDNÁVÁ SE DLE TLOUŠTKY STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- 2 x OBOUSTRANNÉ SYSTÉMOVÉ HRDLO PRO ZASTRČENÍ HLADKÉHO ODPADNÍHO POTRUBÍ

TVAROVKA UMÍSTĚNA V KONSTRUKCI ODDĚLUJÍCÍ M.Č. B1.15 A MÍSTNOSTI S CHLADÍCÍMI JEDNOTKAMI (POTRUBÍ VEDOUcí OD PODLAHOVÉ VPUSTI)

- VNITŘNÍ PRŮMĚR DN 110 MM
- SVISLÁ ŽB KONSTRUKCE TL. 300 MM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

POJISTNÝ ODVODŇOVACÍ ŽLAB

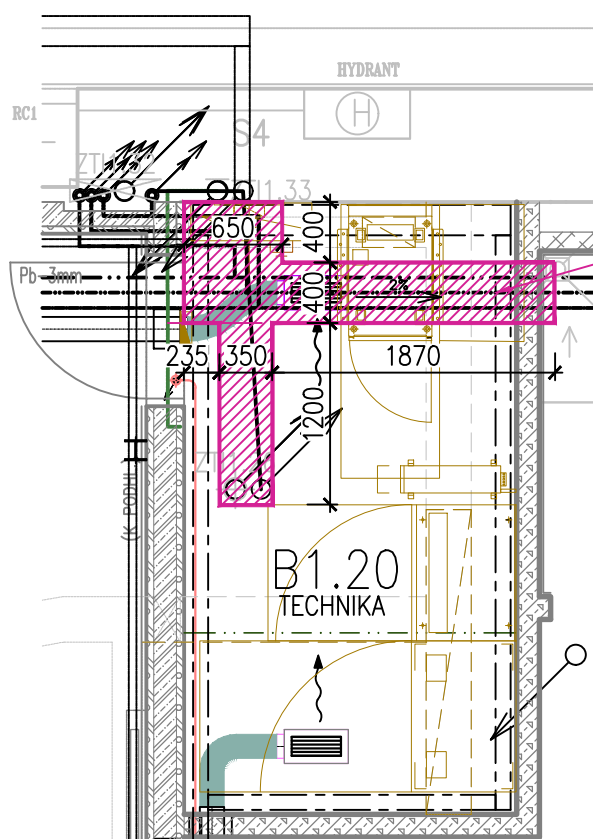
MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M2	2	0	0	0	0	2

- ODVODŇOVACÍ ŽLAB BUDE SLOUŽIT JAKO POJISTNÉ, BEZPEČNOSTNÍ ODVODNĚNÍ ZTI POTRUBÍ V PŘÍPADĚ HAVÁRIE, NETĚSNOSTI
- ŽLABU BUDE SLOUŽIT PRO OCHRANU TECHNOLOGIE V PŘÍPADĚ HAVÁRIE
- ŽLAB BUDE PROVEDEN V ROZSAHU DLE PŮDORYSU
- POŽADOVANÝ VZHLED DLE OBRÁZKU
- ROZSAH ŽLABU NUTNO PŘÍPŮSOBIT SKUTEČNÉ TRASE VEDENÍ POTRUBÍ
- ŽLAB BUDE VE SPÁDU 2%

- VČETNĚ KOTVENÍ ŽLABU OCELOVÝMI TÁHLÝ KE STROPU
- OCELOVÁ TÁHLA SOUČÁST VÝROBKU
- PŘED OSAZENÍM ŽLABU BUDE NUTNÉ PROVÉST ZKOUŠKU TĚSNOSTI POTRUBÍ !!!

MATERIÁL:
TITANZINEK

- POZNÁMKA:
- PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÝ ROZSAH VEDENÍ POTRUBÍ
 - UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU
 - VČETNĚ VEŠKERÝCH SPOJOVACÍCH A KOTVÍCÍCH PRVKŮ



ODVODŇOVACÍ ŽLAB POD ROZVODY ZTI-Z DŮVODU
PORUCHY A NĚTNOSTI POTRUBÍ Z TITANZINKU VE SPÁDU 2%
KOTVENO SVISLÝMI TÁHLÝ KE STROPNÍ KONSTRUKCI
PLOCHA-ZM2



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

REVIZNÍ DVÍŘKA DO ZDIVA PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ

- REVIZNÍ DVÍŘKA VE ZDĚNÉ STĚNĚ (OSAZENY VE STĚNĚ PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ)
- SLOŽENO Z : REVIZNÍ DVÍŘKA
OBVODOVÝ RÁM
- POVRCH DVÍŘEK UMOŽŇUJE PROVÉST POVRCHOVOU ÚPRAVU STEJNOU JAKO OKOLNÍ POVRCH
- ROZMĚR REVIZNÍCH DVÍŘEK 300 x 300 MM
- DVÍŘKA SLOUŽÍ PRO PŘÍSTUP K ROZVODŮM PROFESÍ
- DVÍŘKA JEDNOKŘÍDLÁ, BEZ VIDITELNÝCH PANTŮ NA POVRCHU
- OSAZENÍ DVÍŘEK Z LÍCE ZDIVA
- REVIZNÍ DVÍŘKA VHODNÁ DO ČISTÝCH PROSTOR
- DVÍŘKA MUSÍ UMOŽNIT PŘIKOTVENÍ PB PLECHU S VNITŘNÍ STRANY (PB PLECH VIZ SAMOSTATNÝ VÝROBEK)
- VČETNĚ KOTVENÍ
- PO OSAZENÍ BUDE SPÁRA MEZI DVÍŘKY A RÁMEM ZATMELENA

MATERIÁL:

HLINÍK

POZNÁMKA :

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR !
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

REVIZNÍ DVÍŘKA DO SÁDROKARTONOVÉ STĚNY

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

- ROZMĚR 200x200 MM
- TL. 25 MM
- PRO REVIZNÍ PŘÍSTUP DO PROSTORU SDK STĚNY K ROZVODŮM PROFESÍ
- RÁM DVÍŘEK VYROBEN Z HLINÍKOVÝCH PROFILŮ
- SKRYTÉ PANTY DVÍŘEK
- PŘESNÁ POLOHA BUDE UPŘESNĚNA PŘI REALIZACI (DLE PD JEDN. PROFESÍ)

TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

- DVÍŘKA SE SKLÁDAJÍ Z PEVNÉHO RÁMU A VÝKLOPNÝCH DVÍŘEK
- K ZAJIŠTĚNÍ KŘÍDLA SLOUŽÍ ZÁVORY UMÍSTĚNÉ NA KŘÍDLE, OVLÁDANÉ ČTYŘHRANNÝM KLÍČEM

BARVA:

- NÁSTRÍK V ODSTÍNU RAL - DLE BARVY OKOLNÍ OMÍTKY (BUDE ŘEŠENO SAMOSTATNÝM PROJEKTEM PD INTERIÉRU)

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR!
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI
-

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

REVIZNÍ POKLOP KANALIZACE URČENÝ PRO ZABETONOVÁNÍ

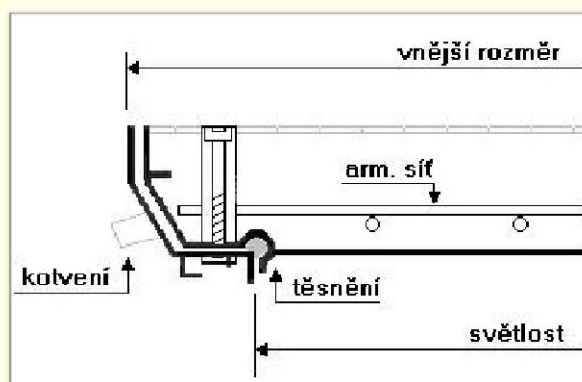
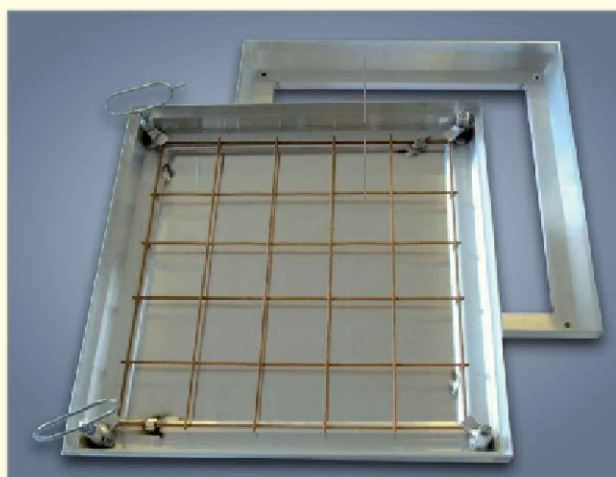
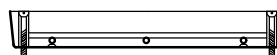
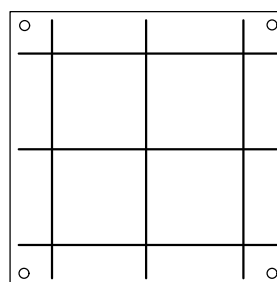
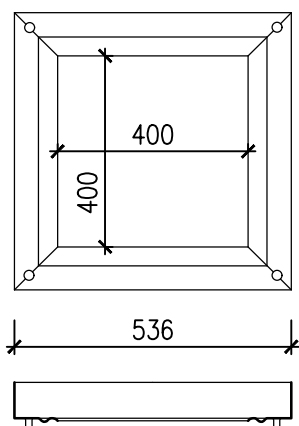
- OSAZENÝ V INTERIÉRU V PODLAHOVÉ KONSTRUKCI
- SLOUŽÍCÍ PRO PŘÍSTUP K REVIZNÍ ŠACHTĚ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ (DLE PD ZTI)
- VODOTĚSNÝ A PLYNOTĚSNÝ
- UZAMYKATELNÝ
- POKLOP S NOSNOSTÍ 12,5 t
- MATERIÁL NEREZ

RÁM I POKLOP VYROBENY Z NEREZOVÝCH PROFILŮ SPOJENÝCH PO CELÉ DÉLCE SVAŘOVANÝMI SPOJI, TĚSNĚNÍ Z MATERIÁLU ODOLNÉHO PROTI KYSELINÁM A LOUHŮM

- RÁM POKLOPU NA VNĚJŠÍ STRANĚ S KOTVÍCÍMI PRVKY DO BETONU, POKLOP VČETNĚ ARMOVACÍ SÍTĚ A TĚSNĚNÍ
- V ROZÍCH POKLOPU UMÍSTĚNÉ ZÁVITOVÉ SLOUPCE SE ŠROUBEM URČENÉ KE ZVEDÁNÍ A ZAMYKÁNÍ
- POKLOP BUDE DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE VÝŠKOVĚ OSAZEN DLE POŽADAVKU NA TLOUŠŤKU NÁŠLAPNÉ VRSTVY OKOLNÍCH PODLAHOVÝCH PLOCH (PVC, KERAMICKÁ DLAŽBA, LITÉ TERACO)
- MONOLITICKÝ BETON MIN. C30/37 TL. 50 MM

VNITŘNÍ PŮDORYSNÝ ROZMĚR POKLOPU 400x400 MM
VÝŠKA RÁMU 75 MM

- UMÍSTĚNO V MÍSTNOSTI Č. B1.09



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SYSTÉMOVÁ PROSTUPOVÁ TVAROVKA KANALIZACE
PŘES VODOROVNOU ZÁKLADOVOU KONSTRUKCI TVOŘENOU
BÍLOU VANOU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	13	0	0	0	0	13

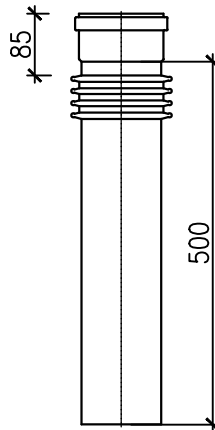
- SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ SLOŽENO ZE DVOU TVAROVEK TYP KG + BDF DN 110 MM
- PŘI REALIZACI PODKLADNÍHO BETONU INSTALOVAT TVAROVKU TYPU KG, NÁSLEDNĚ PROVÉST HYDROIZOLACI A PŘED SAMOTNOU BETONÁŽÍ ZÁKLADOVÉ DESKY SE DO HRDLA TVAROVKY KG VLOŽÍ TVAROVKA TYPU BDF

PROSTUPOVÁ TVAROVKA TYP KG 110/500 - BÍLÁ VANA (VODONEPROPUSTNÝ BETON)

- PRO VODOROVNÉ KONSTRUKCE, INSTALACE PŘI BETONÁŽI BÍLÉ VANY
- SILNOSTĚNNÉ A PLNOSTĚNNÉ PVC, VODOTĚSNÉ, PLYNOTĚSNÉ DO 7,0 bar
- ODOLNOST VŮČI TLAKU PŘI BETONÁŽI, ROZMĚROVÁ STABILITA, ODOLNOST PROTI NÁRAZU A OTĚRU
- VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ DN/OD 110, DÉLKA 500 MM, MOŽNOST ZKRÁCENÍ NA STAVBĚ
- INTEGROVANÝ 4 NÁSOBNÝ TĚSNÍCÍ HŘEBEN
- 1x SYSTÉMOVÉ HRDLO KG/HT SYSTÉM
- 1x OCHRANNÉ MONTÁŽNÍ VÍČKO

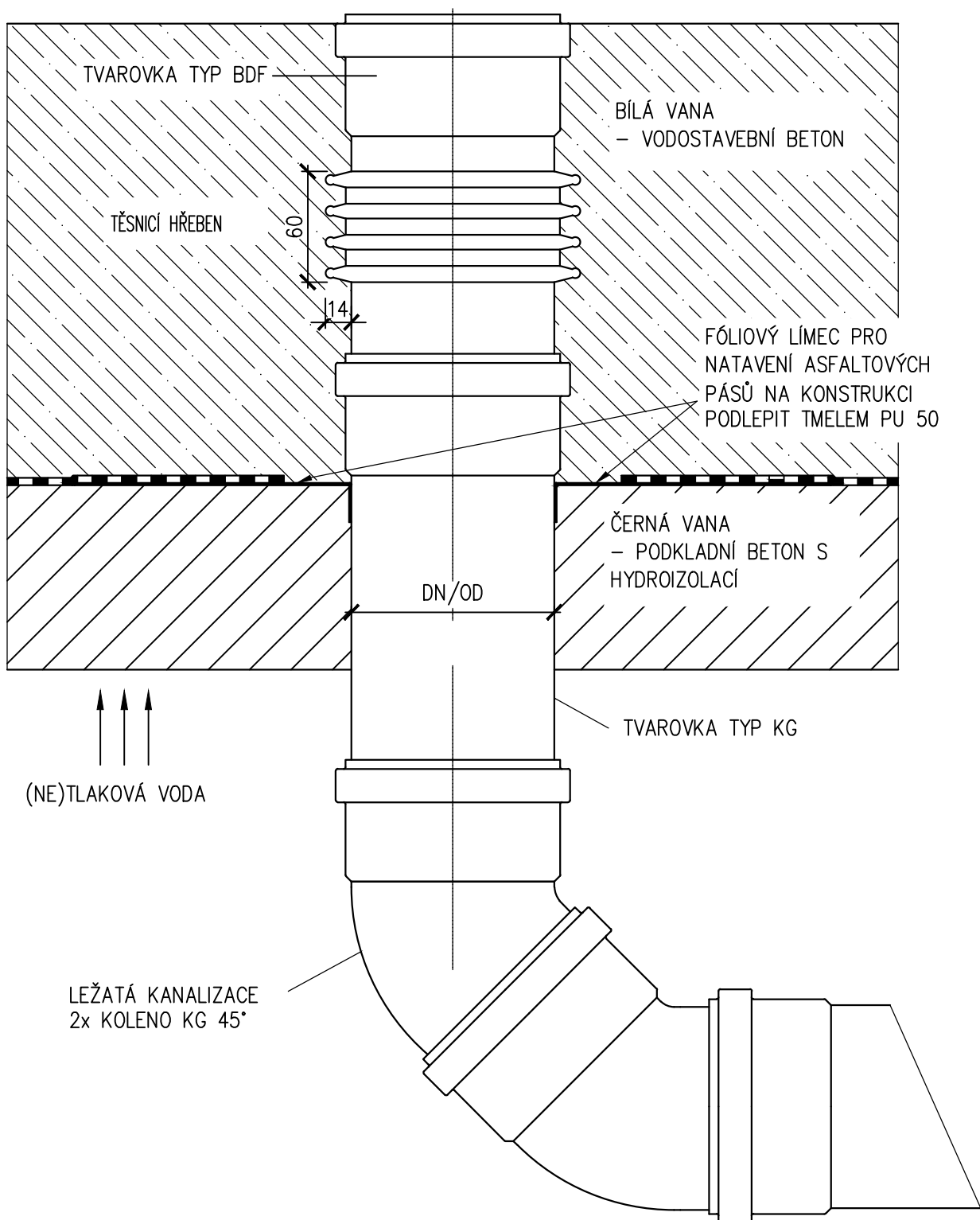
DIMENZE PROSTUPŮ

- 1NP
- DN 110 MM - 13 KS



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	18	0	0	0	0	18

UTĚSNĚNÍ KANALIZAČNÍ PROSTUPŮ PROFESY ZTI - VODOROVNOU ZÁKLADOVOU KONSTRUKCÍ

- TVAROVKA BUDE PŘIPRAVENÁ PŘED BETONÁŽÍ ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE (VÝROBEK PSV UVAŽUJE TYP ULOŽENÝ PŘED BETONÁŽÍ)

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY:

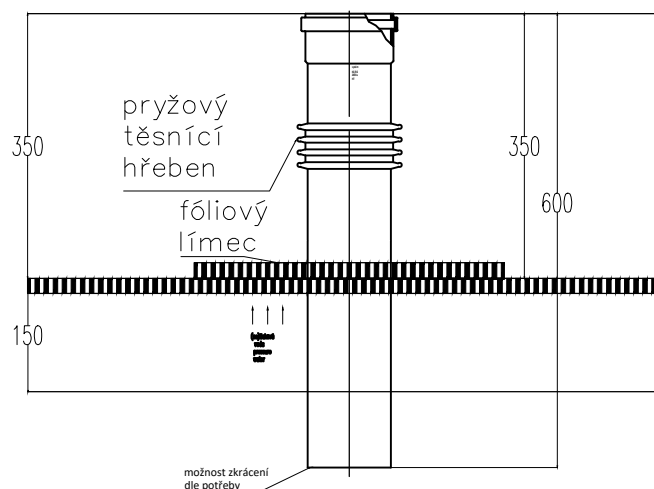
- VODOTĚSNÁ, PLYNOTĚSNÁ (VYHLÁŠKA Č. 137/98SB. V § 11, Odst. 4)
- MATERIÁL: SILNOSTĚNNÉ PVC - PLNOSTĚNNÝ MATERIÁL TVAROVKY
- ODOLNOST PROTI TLAKOVÉ VODĚ 3,0 BAR (CERTIFIKÁT MPA)
- ODOLNÁ VŮČI ABRAZI (OTĚRU)
- VYSOKÁ PEVNOST A TUHOST, ODOLNÁ PROTI NÁRAZU A TLAKU
- BEZPROBLÉMOVÁ INSTALACE PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH
- 4 NÁSOBNÝ PRYŽOVÝ EPDM TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ HŘEBEN, ŠÍŘKA HŘEBENU: 65 MM
- LÍMEC - PRO ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY - ŠÍŘKA LÍMCE DLE POŽADAVKŮ
- DÉLKA TVAROVKY - OBJEDNÁVÁ SE DLE TLOUŠTKY STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- 2 X OBOUSTRANNÉ HRDLO PRO ZASTRČENÍ HLADKÉHO ODPADNÍHO

PRO VODOROVNÉ KONSTRUKCE, SILNOSTĚNNÉ A PLNOSTĚNNÉ PVC

- VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ: DN/OD 110-150 (DLE POŽADAVKŮ PROFESY)
- 1x SYSTÉMOVÉ HRDLO
- KRUHOVÝ LÍMEC: PRO MODIFIKOVANÉ ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY
- ŠÍŘKA KRUHOVÉHO LÍMCE 150 MM
- POSUNUTÍ LÍMCE: 350 MM OD HORNÍ HRANY HRDLA
- 4 NÁSOBNÝ NAVULKANIZOVANÝ PRYŽOVÝ HŘEBEN MONOLITICKÉ SPOJENÍ S BETONEM (FIXAČNÍ FUNKCE)
- TLAKOVÁ ODOLNOST: VODOTĚSNOST A PLYNOTĚSNOST DO 3BAR
- DÉLKA TVAROVKY 600 MM
- OCHRANNÉ VÍČKO
- PŘÍSLUŠENSTVÍ TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ PU

POZNÁMKA:

- DO PAŽNICE BUDE VLOŽENA TĚSNÍCÍ VLOŽKA PRO KONKRÉTNÍ TYP POTRUBÍ PROCHÁZEJÍCÍ PAŽNICÍ. PŘESNÝ TYP A DIMENZE TĚSNÍCÍ VLOŽKY BUDE URČEN DLE PŘESNÉ DIMENZE REÁLNĚ DODÁVANÉHO POTRUBÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

OLOVĚNÝ PLÁT DO REVIZNÍHO OTVORU

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

CELKEM = 1,6 M2

- UMÍSTĚNÍ OLOVĚNÉHO PLÁTU DO OTVORU SLOUŽÍCÍ PRO REVIZI ZTI
- OLOVĚNÝ PLÁT UMÍSTIT Z DŮVODU NARUŠENÍ VRSTVY PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ PŘI UMÍSTĚNÍ REVIZNÍCH DVÍŘEK
- PLÁT UMÍSTIT DO OTVORU JEŠTĚ PŘED PROVEDENÍ ROZVODŮ
- TLOUŠŤKA PLECHU DLE NÁVRHU STÍNĚNÍ
- PLÁT UMÍSTIT ZPŮSOBEM ABY SE ČÁSTEČNĚ PŘEKRÝVAL S VRSTVOU PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ NA ZDIVU
- PLÁT MUSÍ BÝT UMÍSTĚN PO CELÉ PLOŠE OTVORU - STĚNY, NADPRAŽÍ, PARAPET, VČETNĚ PLOCHY REVIZNÍCH DVÍŘEK
- REVIZNÍ DVÍŘKA VIZ SAMOSTATNÝ VÝROBEK

UMÍSTĚNÍ:

B1.19 VYŠETŘOVNA POŽADAVEK- 6 MM PB2 KS OTVORŮ

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

SPOTŘEBA PB PLECHU PRO 1 OTVOR: 0,4 M2 x 2ks = 0,8 M2 PLECH TL. 6 MM

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- VČETNĚ UMÍSTĚNÍ PLECHU DO OTVORU
- MNOŽSTVÍ JE UVEDENO BEZ PROŘEZU

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

OLOVĚNÝ PLÁT DO REVIZNÍHO OTVORU

CELKEM = 0,4 M2

- UMÍSTĚNÍ OLOVĚNÉHO PLÁTU DO OTVORU SLOUŽÍCÍ PRO REVIZI ZTI
- OLOVĚNÝ PLÁT UMÍSTIT Z DŮVODU NARUŠENÍ VRSTVY PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ PŘI UMÍSTĚNÍ REVIZNÍCH DVÍŘEK
- PLÁT UMÍSTIT DO OTVORU JEŠTĚ PŘED PROVEDENÍ ROZVODŮ
- TLOUŠŤKA PLECHU DLE NÁVRHU STÍNĚNÍ
- PLÁT UMÍSTIT ZPŮSOBEM ABY SE ČÁSTEČNĚ PŘEKRÝVAL S VRSTVOU PROTI ŠKODLIVÉMU ZÁŘENÍ NA ZDIVU
- PLÁT MUSÍ BÝT UMÍSTĚN PO CELÉ PLOŠE OTVORU - STĚNY, NADPRAŽÍ, PARAPET, VČETNĚ PLOCHY REVIZNÍCH DVÍŘEK
- REVIZNÍ DVÍŘKA VIZ SAMOSTATNÝ VÝROBEK

UMÍSTĚNÍ:

B1.17 BOX POŽADAVEK - 10 MM PB1KS OTVORU

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

SPOTŘEBA PB PLECHU PRO 1 OTVOR: = 0,4 M2 PLECH TL. 10 MM

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- VČETNĚ UMÍSTĚNÍ PLECHU DO OTVORU
- MNOŽSTVÍ JE UVEDENO BEZ PROŘEZU

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M2	2	0	0	0	0	2

OLOVĚNÝ PLÁT PRO OPLÁŠTĚNÍ ROZVODŮ

+ OBRUČE A TÁHLA

- OLOVĚNÝ PLÁT V MÍSTĚ PROSTUPŮ PROFESÍ
- POŽADAVEK NA TL. PB 6 MM
- TLOUŠŤKA PB DLE NÁVRHU STÍNĚNÍ - 6MM
- OKOLO KAŽDÉHO VEDENÍ PROFESY BUDOU PROVEDENY 2 KS OCELOVÉ OBRUČE ZAVĚŠENÉ ZE STROPU A NÁSLEDNĚ UMÍSTĚN PB PLECH ŠÍŘKY 300 MM PŘILÉHAJÍCÍ KE STĚNĚ

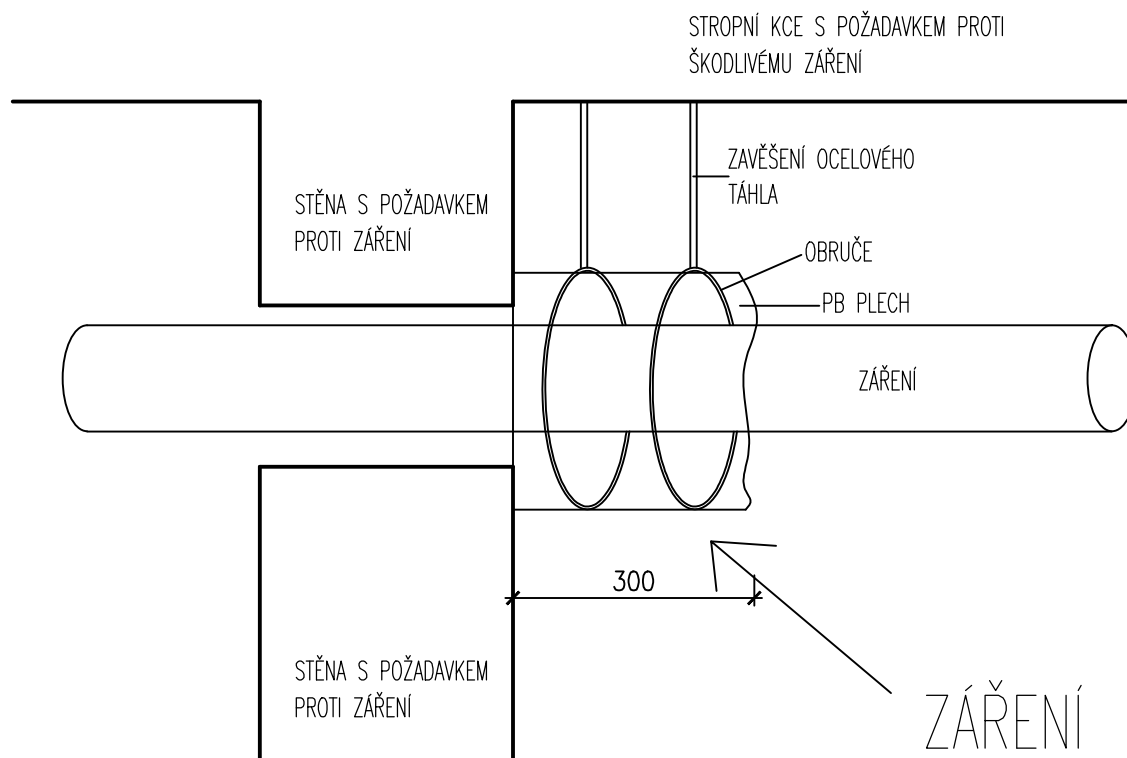
- PROSTUPY UMÍSTĚNÉ VE STĚNĚ MEZI ČEKÁRNOU B1.16b A BOXY B1.17, B.18

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

- 2 x PROSTUP Ø70 MM
- 1 x PROSTUP Ø100 MM
- 2 x PROSTUP Ø80 MM
- 2 x PROSTUP Ø160 MM
- 1 x ČTVERCOVÝ PROSTUP 650 MM

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
M2	1	0	0	0	0	1

OLOVĚNÝ PLÁT PRO OPLÁŠTĚNÍ ROZVODŮ

+ OBRUČE A TÁHLA

- OLOVĚNÝ PLÁT V MÍSTĚ PROSTUPŮ PROFESÍ
- POŽADAVEK NA TL. PB 6 MM
- TLOUŠŤKA PB DLE NÁVRHU STÍNĚNÍ - 3 MM
- OKOLO KAŽDÉHO VEDENÍ PROFESY BUDOU PROVEDENY 2 KS OCELOVÉ OBRUČE ZAVĚŠENÉ ZE STROPU A NÁSLEDNĚ UMÍSTĚN PB PLECH ŠÍŘKY 300 MM PŘILÉHAJÍCÍ KE STĚNĚ

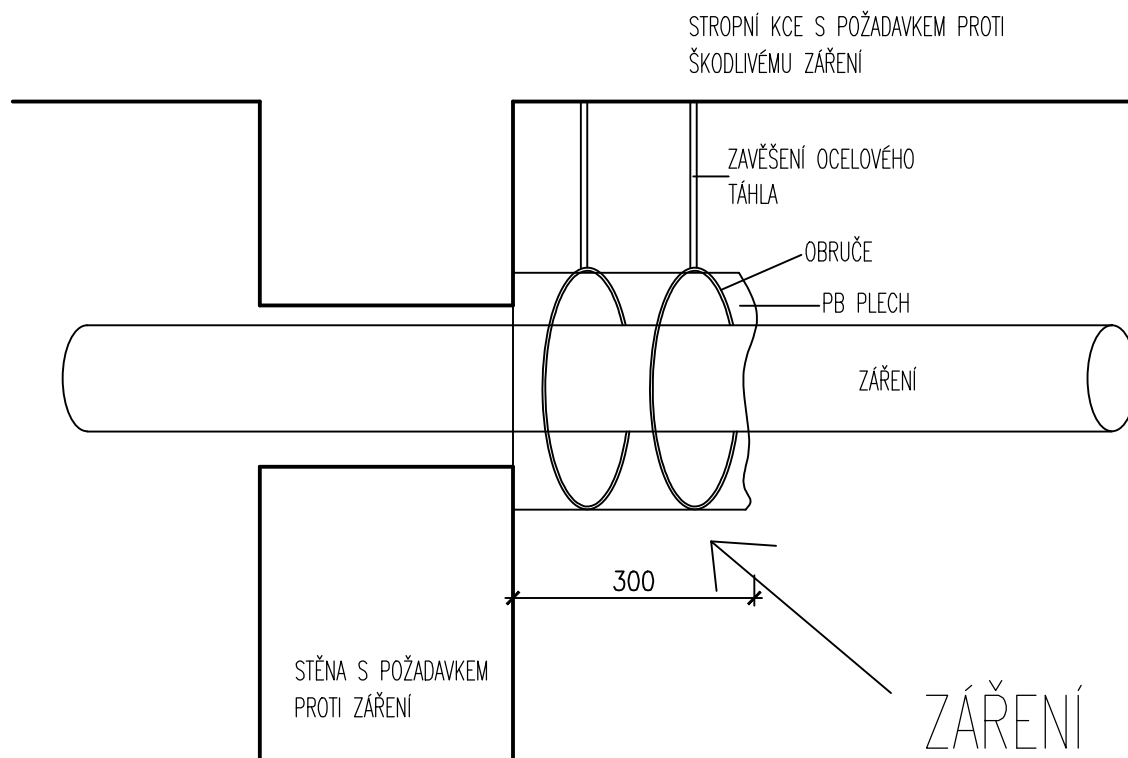
- PROSTUPY UMÍSTĚNÉ VE STĚNĚ MEZI VYŠETŘOVNA B1.19 A TECHNICKÁ MÍSTNOST B1.20

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

- 2 x PROSTUP Ø80 MM
- 3 x PROSTUP Ø300 MM

POZNÁMKA:

- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- UVEDENÉ MNOŽSTVÍ JE BEZ PROŘEZU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM